CYCOLAC™ MG38F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS عالي التأثير للغاية. المتانة/الصلابة. متوافق مع إدارة الغذاء والدواء FDA.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220711 E121562-220712	- -	- -
الميزات	متانة جيدة صلابة متوسطة مقاومة فائقة للصدمات	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	FDA تصنيف غير محدد	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	 3.7 g/10 min 15 g/10 min	- - -	- ASTM D1238 ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2140 MPa	310381.32 psi	ASTM D638
قوة الشد	 43.4 MPa 33.1 MPa	- 6294.65 psi 4800.76 psi	ASTM D638 - -
استطالة الشد	 2.1 % 26 %	- - -	ASTM D638 - -
معامل الانحناء	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	370 J/m	6.93 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	31.9 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	 97.2 C° 82.2 C°	- 206.96 F° 179.96 F°	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	98.9 C°	210.02 F°	ASTM D1525

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.8E-5 cm/cm C° /8.6E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI صدمة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI قوة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 0	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s 245	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-93.3	F° 199.94 - 179.96	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.10	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 50-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 188-210	F° 410.0 - 370.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 204-227	F° 440.6 - 399.2	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 216-238	F° 460.4 - 420.8	-
درجة حرارة الفوهة	C° 218-260	F° 500.0 - 424.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 218-260	F° 500.0 - 424.4	-
درجة حرارة القالب	C° 48.9-71.1	F° 159.98 - 120.02	-
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 30-60	-	-
عمق التنفيس	mm 0.038-0.051	in 0.002008 - 0.001496	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.