CYCOLAC™ MG38U resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS عالي التأثير. مدرج في قائمة UL 746C f1. المتانة/الصلابة. مقاومة جيدة للإجهاد.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-100095483	-	-
الميزات	مقاوم للتعب متانة جيدة مقاومة عالية للصدمات صلابة عالية	- - - -	- - - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.05 g/cm³	-	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	15 g/10 min	-	ISO 1133
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	5.00 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.0 %	-	-
	0.20 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2390 MPa	346640.82 psi	ASTM D638
	2420 MPa	350991.96 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	43.8 MPa	6352.66 psi	ASTM D638
	41.0 MPa	5946.56 psi	ISO 527-2/5
	36.2 MPa	5250.38 psi	ASTM D638
	33.0 MPa	4786.25 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	2.9 %	-	ASTM D638
	2.5 %	-	ISO 527-2/5
	98 %	-	ASTM D638
	30 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
	2310 MPa	335037.78 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 70.0 MPa 76.0	- psi 10152.66 psi 11022.89	- ISO 178 ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 370 kJ/m² 27	- ft·lb/in 6.93 ft·lb/in² 12.85	- ASTM D256 ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 32.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 97.0 C° 82.0 C° 80.0	- F° 206.6 F° 179.6 F° 176.0	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 98.0 C° 99.0	- F° 208.4 F° 210.2	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 10 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.8E-5 cm/cm C° /8.6E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	82.2-93.3 °C	179.96 - 199.94 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	50-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	188-210 °C	370.4 - 410.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	204-227 °C	399.2 - 440.6 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	216-238 °C	420.8 - 460.4 °F	-
درجة حرارة الفوهة	218-260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	218-260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة القالب	48.9-71.1 °C	120.02 - 159.98 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.