CYCOLAC™ MG47F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS متعدد الأغراض للقولبة بالحقن يوفر توازنًا جيدًا للخصائص الهندسية. متوافق مع إدارة الغذاء والدواء FDA.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-100324185	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA تصنيف غير محدد	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	DMA الانحناء (ASTM D4065) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) DMA القص (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) تعب الشد إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)	- - - - - -	- - - - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)	- -	
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.04 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.6 g/10 min 18 g/10 min	- - -	- ASTM D1238 ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method
صلابة روكويل	112	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2280 MPa 2370 MPa	- 330686.64 psi 343740.06 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	44.1 MPa 47.0 MPa 33.8 MPa 35.0 MPa	- 6396.18 psi 6816.79 psi 4902.28 psi 5076.33 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
استطالة الشد	2.0 % 2.6 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 24 % 25	- -	
معامل الانحناء	MPa 2340 MPa 2200	- psi 339388.92 psi 319083.6	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 70.0 MPa 72.4	- psi 10152.66 psi 10500.75	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 9.0 kJ/m² 26	- ft·lb/in² 4.28 ft·lb/in² 12.37	ISO 179/1eA - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 320 kJ/m² 8.0 kJ/m² 22	- ft·lb/in 5.99 ft·lb/in² 3.81 ft·lb/in² 10.47	- ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 31.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 96.7 C° 82.2 C° 81.0	- F° 206.06 F° 179.96 F° 177.8	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 98.9 C° 98.0 C° 100	- F° 210.02 F° 208.4 F° 212.0	- ASTM D1525 ISO 306/B50 /ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.8E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	8.8E-5 cm/cm/ C°		
RTI كهربائي	60.0 C°	140.0 F°	UL 746
RTI صدمة	60.0 C°	140.0 F°	UL 746
RTI قوة	60.0 C°	140.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 0	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 3	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	225 Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2-93.3 C°	179.96 - 199.94 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	50-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	188-210 C°	370.4 - 410.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	204-227 C°	399.2 - 440.6 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	216-238 C°	420.8 - 460.4 F°	-
درجة حرارة الفوهة	218-260 C°	424.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	218-260 C°	424.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-71.1 C°	120.02 - 159.98 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.