CYCOLAC™ MG47TG resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS متعدد الأغراض للقولبة بالحقن يوفر توازنًا جيدًا للخصائص الهندسية. تحسين Tg.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.05 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	-
	5.6 g/10 min	-	ASTM D1238
	18 g/10 min	-	ISO 1133
		-	ISO 1133

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	14.7 cm³/ 10min		
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.0 %	-	-
	0.20 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D638
	2530 MPa	366946.14 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	44.1 MPa	6396.18 psi	ASTM D638
	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/5
	33.8 MPa	4902.28 psi	ASTM D638
	35.3 MPa	5119.84 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	2.0 %	-	ASTM D638
	2.6 %	-	ISO 527-2/5
	24 %	-	ASTM D638
	25 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D790
	2410 MPa	349541.58 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	76.0 MPa	11022.89 psi	ISO 178
	72.4 MPa	10500.75 psi	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	19 kJ/m²	9.04 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة			-
			ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ASTM D256
	J/m 130	ft·lb/in 2.43	ISO 180/1A
	J/m 320	ft·lb/in 5.99	ISO 180/1A
	kJ/m² 8.5	ft·lb/in² 4.04	
	kJ/m² 23	ft·lb/in² 10.94	
صدمة السهم الآلية	J 31.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 97.7	F° 207.86	ASTM D648
	C° 84.2	F° 183.56	ASTM D648
	C° 82.2	F° 179.96	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 98.9	F° 210.02	ASTM D1525
	C° 100	F° 212.0	/ISO 306/B50, ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831, ISO 11359-2
	/8.8E-5 cm/cm C°	-	-
		-	-
	/8.8E-5 cm/cm C°		

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s 230	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-93.3	F° 199.94 - 179.96	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.10	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 50-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 188-210	F° 410.0 - 370.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 204-227	F° 440.6 - 399.2	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 216-238	F° 460.4 - 420.8	-
درجة حرارة الفوهة	C° 218-260	F° 500.0 - 424.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 218-260	F° 500.0 - 424.4	-
درجة حرارة القالب	C° 48.9-71.1	F° 159.98 - 120.02	-
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 30-60	-	-
عمق التنفيس	mm 0.038-0.051	in 0.002008 - 0.001496	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.