CYCOLAC™ MG47U resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS متعدد الأغراض للقولبة بالحقن ومثبت للأشعة فوق البنفسجية يوفر توازنًا جيدًا للخصائص الهندسية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	-	-
الميزات	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.04 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
	17 g/10 min		ISO 1133

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	
انكماش القالب	% 0.50-0.80	-	Internal Method
صلابة روكويل	112	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	MPa 45.0 MPa 33.0	- psi 6526.71 psi 4786.25	ISO 527-2/50 - -
انفعال الشد	% 2.4 % 20	- - -	ISO 527-2/50 - -
معامل الانحناء	MPa 2250	psi 326335.5	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 68.0	psi 9862.58	ISO 178
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 8.0 kJ/m² 20	- ft·lb/in² 3.81 ft·lb/in² 9.52	ISO 180/1A - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 94.0 C° 80.0 C° 81.0	- F° 201.2 F° 176.0 F° 177.8	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات			

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	-	-	-
	C° 99.0	F° 210.2	ASTM D1525
	C° 98.0	F° 208.4	ISO 306/B50
	C° 100	F° 212.0	/ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831
	/8.8E-5 cm/cm C°	-	-
	/8.8E-5 cm/cm C°	-	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s 225	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-93.3	F° 199.94 - 179.96	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.10	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 50-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 188-210	F° 410.0 - 370.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 204-227	F° 440.6 - 399.2	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 216-238	F° 460.4 - 420.8	-
درجة حرارة الفوهة	C° 218-260	F° 500.0 - 424.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 218-260	F° 500.0 - 424.4	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	48.9-71.1 °C	120.02 - 159.98 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.