CYCOLAC™ MG94U resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة ABS عالية التدفق ومثبتة للأشعة فوق البنفسجية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-548786	-	-
المواد المضافة	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	-	-
الميزات	تدفق عالي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي			- ASTM D792 ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	1.04 g/cm³	-	
	1.06 g/cm³	-	
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	12.5 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.50 %	-	-
	0.16 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2480 MPa	359694.24 psi	ASTM D638
	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	46.9 MPa	6802.28 psi	ASTM D638
	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2/5
	35.9 MPa	5206.86 psi	ASTM D638
	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	2.0 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ISO 527-2/5
	18 %	-	ASTM D638
	35 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	2620 MPa	379999.56 psi	ASTM D790
	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الانحناء	MPa 65.0 MPa 79.3	- psi 9427.47 psi 11501.51	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 23	ft·lb/in² 10.94	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 80 J/m 240 kJ/m² 7.0 kJ/m² 18	- ft·lb/in 1.5 ft·lb/in 4.5 ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 8.56	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 21.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 95.6 C° 82.2 C° 82.0	- F° 204.08 F° 179.96 F° 179.6	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 98.9 C° 99.0 C° 100	- F° 210.02 F° 210.2 F° 212.0	- ASTM D1525 ISO 306/B50 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.8E-5 cm/cm C° /8.5E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-87.8	F° 190.04 - 179.96	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.10	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 50-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 188-199	F° 390.2 - 370.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 199-210	F° 410.0 - 390.2	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 204-227	F° 440.6 - 399.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 204-246	F° 474.8 - 399.2	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 204-246	F° 474.8 - 399.2	-
درجة حرارة القالب	C° 48.9-71.1	F° 159.98 - 120.02	-
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 30-60	-	-
عمق التنفيس	mm 0.038-0.051	in 0.002008 - 0.001496	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.