CYCOLAC™ MGABS01 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS للقولبة بالحقن. تأثير عالي، لمعان عالي، تدفق جيد.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220711 E121562-220712	- -	- -
الميزات	تدفق جيد لمعان عالي مقاومة عالية للصدمات	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	3.7 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	15.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D638
قوة الشد	41.4 MPa 31.7 MPa	- 6004.57 psi 4597.7 psi	ASTM D638 - -
استطالة الشد	2.1 % 26 %	- - -	ASTM D638 - -
معامل الانحناء	2140 MPa	310381.32 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	68.3 MPa	9906.1 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	350 J/m	6.56 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	31.1 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	97.2 C° 82.2 C°	- 206.96 F° 179.96 F°	ASTM D648 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	98.9 °C	210.02 °F	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	8.8E-5 cm/cm/°C 8.6E-5 cm/cm/°C	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	60.0 °C	140.0 °F	UL 746
RTI صدمة	60.0 °C	140.0 °F	UL 746
RTI قوة	60.0 °C	140.0 °F	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	5 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	0 PLC	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	0 PLC	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	2 PLC	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	3 PLC	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	245 Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	82.2-93.3 °C	179.96 - 199.94 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	50-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	188-210 °C	370.4 - 410.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	204-227 °C	399.2 - 440.6 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	216-238 °C	420.8 - 460.4 °F	-
درجة حرارة الفوهة	218-260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	218-260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة القالب	48.9-71.1 °C	120.02 - 159.98 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.