CYCOLAC™ MGABS02 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS للأغراض العامة. تدفق/تأثير ممتاز.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL	E121562-220700	-	-
الصفراء	E121562-220701	-	-
الميزات	غرض عام	-	-
	تدفق جيد	-	-
	مقاومة جيدة للصدمات	-	-
الاستخدامات	غرض عام	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-
	الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر)	-	-
		-	-
	DMA القص (ASTM D4065)	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417)	-	-
	تعب الشد	-	-
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)	-	-
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)	-	
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	-	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.6 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	18.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2140 MPa	310381.32 psi	ASTM D638
قوة الشد		-	ASTM D638
	40.7 MPa	5903.05 psi	-
	31.7 MPa	4597.7 psi	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	2.0 %	-	-
	20 %	-	-
معامل الانحناء	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	68.3 MPa	9906.1 psi	ASTM D790

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة إيزود المحززة	290 J/m	5.43 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	30.3 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	96.7 C° 82.2 C°	- 206.06 F° 179.96 F°	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	98.9 C°	210.02 F°	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	8.8E-5 cm/cm/C° 8.8E-5 cm/cm/C°	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	60.0 C°	140.0 F°	UL 746
RTI صدمة	60.0 C°	140.0 F°	UL 746
RTI قوة	60.0 C°	140.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 0	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 3	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	225 Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2-93.3 C°	179.96 - 199.94 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	50-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	188-210 C°	370.4 - 410.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	204-227 C°	399.2 - 440.6 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	216-238 C°	420.8 - 460.4 F°	-
درجة حرارة الفوهة	218-260 C°	424.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	218-260 C°	424.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-71.1 C°	120.02 - 159.98 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.