CYCOLAC™ X11-NH resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

للسيارات: مقاومة عالية للحرارة. توازن ممتاز بين التدفق/التأثير. مصنف UL94 HB. لمعان عالي. يشير تعيين NH عادةً إلى تحسين التدفق مقارنة بـ X11 القديم.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	لمعان عالي مقاومة عالية للحرارة	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)			- ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ASTM D1238
	g/10 min 3.5	-	ISO 1133
	g/10 min 18	-	
	g/10 min 10	-	
انكماش القالب	% 0.50-0.80	-	Internal Method
صلابة روكويل	104	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 2380	psi 345190.44	ASTM D638
	MPa 2350	psi 340839.3	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 42.0	psi 6091.6	ASTM D638
	MPa 46.0	psi 6671.75	ISO 527-2/50
	MPa 33.0	psi 4786.25	ASTM D638
	MPa 35.0	psi 5076.33	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	% 2.6	-	ASTM D638
	% 2.6	-	ISO 527-2/50
	% 27	-	ASTM D638
	% 18	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2300	psi 333587.4	ASTM D790
	MPa 2170	psi 314732.46	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 69.0	psi 10007.62	ISO 178
	MPa 71.0	psi 10297.7	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
	kJ/m² 25	ft·lb/in² 11.89	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 300	ft·lb/in 5.62	ASTM D256
	J/m 240	ft·lb/in 4.5	ASTM D256
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 180/1A
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 180/1A
	kJ/m² 25	ft·lb/in² 11.89	ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 99.0	F° 210.2	ASTM D648
	C° 99.0	F° 210.2	ISO 75-2/Bf
	C° 86.0	F° 186.8	ASTM D648
	C° 93.0	F° 199.4	ASTM D648
	C° 85.0	F° 185.0	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 104	F° 219.2	ISO 306/B50
	C° 106	F° 222.8	ISO 306/B120
RTI كهربائي	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI صدمة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI قوة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 87.8-93.3	F° 199.94 - 190.04	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.010	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 50-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 193-210	F° 410.0 - 379.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 210-227	F° 440.6 - 410.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 232-254	F° 489.2 - 449.6	-
درجة حرارة الفوهة	C° 232-274	F° 525.2 - 449.6	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 232-274	F° 525.2 - 449.6	-
درجة حرارة القالب	C° 48.9-82.2	F° 179.96 - 120.02	-
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 30-60	-	-
عمق التنفيس	mm 0.038-0.051	in 0.002008 - 0.001496	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.