CYCOLOY™ EX39 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

أعلى تأثير لبثق ABS لتطبيقات الصفائح والنفخ.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة عالية للصدمات	-	-
الاستخدامات	تطبيقات قولبة النفخ ورقة	- -	- -
طريقة المعالجة	بثق الألواح	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.03 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	4.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.70-0.90	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 1680	psi 243663.84	ASTM D638
قوة الشد	MPa 35.9 MPa 29.0	- psi 5206.86 psi 4206.1	ASTM D638 - -
استطالة الشد	% 3.5 % 110	- - -	ASTM D638 - -
معامل الانحناء	MPa 1900	psi 275572.2	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 57.9	psi 8397.7	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 320 J/m 460	- ft·lb/in 5.99 ft·lb/in 8.62	ASTM D256 - -
صدمة السهم الآلية	J 39.5	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 91.7 C° 77.8	- F° 197.06 F° 172.04	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	C° 106	F° 222.8	ASTM D1525

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.0E-4 cm/cm C° /1.2E-4 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI صدمة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI قوة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s 1520	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 87.8-93.3	F° 199.94 - 190.04	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 1.0E-3	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C° 193-210	F° 410.0 - 379.4	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C° 199-221	F° 429.8 - 390.2	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C° 204-232	F° 449.6 - 399.2	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	210-235 °C	410.0 - 455.0 °F	-
درجة حرارة المحول	199-227 °C	390.2 - 440.6 °F	-
درجة حرارة المصهور	210-241 °C	410.0 - 465.8 °F	-
درجة حرارة القالب (Die)	210-241 °C	410.0 - 465.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.