GELOY™ CR7520 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ASA
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ASA للأغراض العامة. مقاومة ممتازة للعوامل الجوية، وتدفق/جماليات جيد، وتأثير عالي. مصنفة F2 من قبل UL.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220670	-	-
الميزات	غرض عام تدفق جيد مقاومة جيدة للعوامل الجوية مقاومة عالية للصدمات Pleasing Surface Appearance	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	غرض عام	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	إجهاد الضغط مقابل الانفعال (ASTM D695) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM		- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	(D3417	-	
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	-	
		-	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ASTM D1238
	7.0 g/10 min	-	-
	13 g/10 min	-	-
	20 g/10 min	-	-
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	0.55 %	-	ASTM D570
الملاءمة الخارجية	f2	-	UL 746C
صلابة روكويل	86	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	1790 MPa	259618.02 psi	ASTM D638
	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D638
	39.0 MPa	5656.48 psi	ISO 527-2/50
	34.5 MPa	5003.81 psi	ASTM D638
	29.0 MPa	4206.1 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد		-	-
	3.1 %	-	ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 40 % 44	- -	ASTM D638 ISO 527-2/50
معامل الانحناء	MPa 1790 MPa 2000	- psi 259618.02 psi 290076.0	- ASTM D790 ISO 178
قوة الانحناء	MPa 58.6	psi 8499.23	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 17	ft·lb/in² 8.09	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 59 J/m 320 kJ/m² 4.5 kJ/m² 19	- ft·lb/in 1.11 ft·lb/in 5.99 ft·lb/in² 2.14 ft·lb/in² 9.04	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 20.0 J 35.0	- - -	ASTM D3763 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 87.8 C° 90.6 C° 91.0 C° 76.7 C° 79.4 C° 80.0 C° 95.6	- F° 190.04 F° 195.08 F° 195.8 F° 170.06 F° 174.92 F° 176.0 F° 204.08	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Bf ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	C° 99.4 C° 90.0	- F° 210.92 F° 194.0	- ASTM D1525 ISO 306/B50
	/8.5E-5 cm/cm	- -	ASTM E831 -

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	C° /8.6E-5 cm/cm C° /9.0E-5 cm/cm C° /9.2E-5 cm/cm C°	- - -	- - -
RTI كهربائي	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI صدمة	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI قوة	C° 50.0	F° 122.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة السطحية	ohms	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 16	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	 5.20 5.20 3.21	- - - -	ASTM D150 - - -
عامل التبديد	 0.15 0.15 0.026	- - - -	ASTM D150 - - -
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 0	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لمعان غاردنر	95	-	ASTM D523

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2-87.8 C°	179.96 - 190.04 F°	-
وقت التجفيف	3.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	12 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-80 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	221-249 C°	429.8 - 480.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	227-260 C°	440.6 - 500.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	238-271 C°	460.4 - 519.8 F°	-
درجة حرارة الفوهة	238-271 C°	460.4 - 519.8 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	238-271 C°	460.4 - 519.8 F°	-
درجة حرارة القالب	54.4-76.7 C°	129.92 - 170.06 F°	-
الضغط الخلفي	0.689-1.38 MPa	99.93 - 200.15 psi	-
سرعة اللولب	30-80 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.