GELOY™ FXW710SK resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ASA
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

GELOY FXW710SK عبارة عن درجة قولبة بالحقن ASA/SAN. وهي مناسبة لتلك التطبيقات التي تتطلب تأثيرات لونية متلألئة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.09 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	7.00 cm³/10min	- - -	ISO 1133 - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	cm³/10min 8.00		
انكماش القالب	% 0.40-0.70	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 0.55	-	-
	% 0.20	-	-
صلابة روكويل	95	-	ISO 2039-2
صلابة المسافة البادئة للكرة	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 1900	psi 275572.2	ISO 527-2/1
إجهاد الشد		-	ISO 527-2/50
	MPa 38.0	psi 5511.44	-
	MPa 30.0	psi 4351.14	-
انفعال الشد		-	ISO 527-2/50
	% 2.5	-	-
	% 4.0	-	-
معامل الانحناء	MPa 1900	psi 275572.2	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 178
مقاومة تآكل تابير	mg 155	-	Internal Method
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 88.0	F° 190.4	ISO 75-2/Be
	C° 75.0	F° 167.0	ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 86.0	F° 186.8	ISO 306/B50
	C° 91.0	F° 195.8	ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	/9.0E-5 cm/cm C°	-	-
	/1.0E-4 cm/cm C°	-	-
التوصيل الحراري	W/m/K 0.21	-	ISO 8302

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
القوة الكهربائية	kV/mm 16	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	5.20	-	-
	5.20	-	-
	3.21	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	0.15	-	-
	0.15	-	-
	0.026	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 750	F° 1382.0	IEC 60695-2-12

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر الأكسجين	19 %	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	75.0-85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	60.0-80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	210-240 °C	410.0 - 464.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	220-250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	230-260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	220-250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	240-260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
درجة حرارة القالب	40.0-70.0 °C	104.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.