# GELOY™ FXW710SK resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | ASA |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

ASA للقولبة بالحقن للأغراض العامة مع تأثير Visual Fx اللامع.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الاستخدامات** | غرض عام | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | | - | - |
| | 1.06 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| | 1.09 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 7.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | cm³/10min 7.00<br>cm³/10min 8.00 | -<br>-<br>- | ISO 1133<br>-<br>- |
| **انكماش القالب** | % 0.50-0.70<br>% 0.50-0.70 | -<br>-<br>- | Internal Method<br>-<br>- |
| **امتصاص الماء** | % 0.55<br>% 0.20 | -<br>-<br>- | ISO 62<br>-<br>- |
| **صلابة روكويل** | 95 | - | ISO 2039-2 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | MPa 1790<br>MPa 1900 | -<br>psi 259618.02<br>psi 275572.2 | -<br>ASTM D638<br>ISO 527-2/1 |
| **قوة الشد** | MPa 38.0<br>MPa 38.0<br>MPa 30.0<br>MPa 30.0 | -<br>psi 5511.44<br>psi 5511.44<br>psi 4351.14<br>psi 4351.14 | -<br>ASTM D638<br>ISO 527-2/50<br>ASTM D638<br>ISO 527-2/50 |
| **استطالة الشد** | % 2.5<br>% 2.5<br>% 4.0<br>% 4.0 | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM D638<br>ISO 527-2/50<br>ASTM D638<br>ISO 527-2/50 |
| **معامل الانحناء** | MPa 1790<br>MPa 1900 | -<br>psi 259618.02<br>psi 275572.2 | -<br>ASTM D790<br>ISO 178 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **إجهاد الانحناء** | MPa 50.0<br>MPa 55.0 | -<br>psi 7251.9<br>psi 7977.09 | -<br>ISO 178<br>ASTM D790 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | kJ/m² 4.0<br>kJ/m² 12 | -<br>ft·lb/in² 1.9<br>ft·lb/in² 5.71 | ISO 179/1eA<br>-<br>- |
| **صدمة إيزود المحززة** | J/m 56<br>J/m 130<br>kJ/m² 5.0<br>kJ/m² 12 | -<br>ft·lb/in 1.05<br>ft·lb/in 2.43<br>ft·lb/in² 2.38<br>ft·lb/in² 5.71 | -<br>ASTM D256<br>ASTM D256<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |
| **صدمة السهم الآلية** | J 17.0 | - | ASTM D3763 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | C° 88.0<br>C° 77.0<br>C° 75.0 | -<br>F° 190.4<br>F° 170.6<br>F° 167.0 | -<br>ISO 75-2/Be<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/Ae |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° 99.0<br>C° 86.0<br>C° 91.0 | -<br>F° 210.2<br>F° 186.8<br>F° 195.8 | -<br>ASTM D1525<br>ISO 306/B50<br>ISO 306/B120 |
| **اختبار ضغط الكرة** | نجاح | - | IEC 60695-10-2 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | /8.6E-5 cm/cm C°<br>/9.0E-5 cm/cm C°<br>/9.2E-5 cm/cm C° | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM E831<br>ISO 11359-2<br>ASTM E831<br>ISO 11359-2 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | 1.0E-4 cm/cm/ C° | | |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 75.0-85.0 C° | 167.0 - 185.0 F° | - |
| **وقت التجفيف** | 2.0-4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.040 % | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | 60.0-80.0 C° | 140.0 - 176.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 210-240 C° | 410.0 - 464.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 220-250 C° | 428.0 - 482.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 230-260 C° | 446.0 - 500.0 F° | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 220-250 C° | 428.0 - 482.0 F° | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 240-260 C° | 464.0 - 500.0 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 40.0-70.0 C° | 104.0 - 158.0 F° | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.