GELOY™ XTWE480 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ASA
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة GELOY مضادة للخدش مع مقاومة ممتازة للعوامل الجوية، وتدفق عالي، وجودة سطح جيدة. XTWE480 متوفر بألوان مختلفة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تشطيب سطح جيد مقاومة جيدة للعوامل الجوية تدفق عالي مقاوم للخدش	- - - -	- - - -
المظهر	الألوان المتوفرة	-	-
طريقة المعالجة	بثق المظهر	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.15 g/cm³	-	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	38 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.30-0.60 %	-	Internal Method
صلابة القلم الرصاص	F	-	ASTM D3363

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2470 MPa	358243.86 psi	ASTM D638
	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	50.0 MPa	7251.9 psi	ASTM D638
	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/50
	36.0 MPa	5221.37 psi	ASTM D638
	38.0 MPa	5511.44 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	3.0 %	-	ASTM D638
	3.0 %	-	ISO 527-2/50
	21 %	-	ASTM D638
	25 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	2060 MPa	298778.28 psi	ASTM D790
	2410 MPa	349541.58 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		-	-
	27 J/m	0.5057 ft·lb/in	ASTM D256
	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	kJ/m² 3.0 kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 1.43 ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 6.50	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 73.0 C° 73.0	- F° 163.4 F° 163.4	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 78.0 C° 79.0	- F° 172.4 F° 174.2	- ASTM D1525 ISO 306/B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.1E-5 cm/cm C° /8.8E-5 cm/cm C°	- - -	ISO 11359-2 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 75.0-85.0	F° 185.0 - 167.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 60.0-80.0	F° 176.0 - 140.0	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C° 205-220	F° 428.0 - 401.0	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C° 210-225	F° 437.0 - 410.0	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C° 215-225	F° 437.0 - 419.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	215-225 °C	419.0 - 437.0 °F	-
درجة حرارة المحول	200-225 °C	392.0 - 437.0 °F	-
درجة حرارة المصهور	200-230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
درجة حرارة القالب (Die)	210-225 °C	410.0 - 437.0 °F	-
درجة حرارة المعايرة، الأولى	50.0-70.0 °C	122.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.