GELOY™ XP4020R resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ASA+PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

قد يحتوي ASA+PC على ما يصل إلى 20٪ من إعادة التدوير بعد الصناعة. تدفق ممتاز، وقابلية للطقس، وصلابة وحرارة عالية للاستخدامات الخارجية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المحتوى المعاد تدويره	نعم، 20%	-	-
الميزات	تدفق جيد متانة جيدة مقاومة جيدة للعوامل الجوية مقاومة عالية للحرارة	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات خارجية	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ASTM D1238
	10 g/10 min	-	-
	22 g/10 min	-	-
انكماش القالب	0.40-0.60 %	-	Internal Method
صلابة روكويل	111	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3030 MPa	439465.14 psi	ASTM D638
قوة الشد		-	ASTM D638
	60.7 MPa	8803.81 psi	-
	44.1 MPa	6396.18 psi	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	3.7 %	-	-
	36 %	-	-
معامل الانحناء	2550 MPa	369846.9 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		-	ASTM D256
	69 J/m	1.29 ft·lb/in	-
	300 J/m	5.62 ft·lb/in	-
صدمة السهم الآلية		-	ASTM D3763
	22.6 J	-	-
	33.9 J	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 107 C° 90.0	- F° 224.6 F° 194.0	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	C° 121	F° 249.8	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/9.0E-5 cm/cm C° /8.1E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل الاحتراق	mm/min 39	-	ISO 3795

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لمعان غاردنر	98	-	ASTM D523

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 87.8-98.9	F° 210.02 - 190.04	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.040	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	232-249 °C	449.6 - 480.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	238-254 °C	460.4 - 489.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	243-260 °C	469.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	238-254 °C	460.4 - 489.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	254-271 °C	489.2 - 519.8 °F	-
درجة حرارة القالب	54.4-71.1 °C	129.92 - 159.98 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-1.03 MPa	50.04 - 149.39 psi	-
سرعة اللولب	30-80 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.