GELOY™ XTWE270M resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ASA+SAN
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مقاومة ممتازة للعوامل الجوية، وتدفق/جماليات جيد، وتأثير جيد. درجة البثق المشترك للملف الشخصي على ABS أو PVC أو غيرها من البوليمرات المتوافقة. XTWE270M متوفر بألوان مختلفة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تدفق جيد مقاومة جيدة للصدمات تشطيب سطح جيد مقاومة جيدة للعوامل الجوية	- - - -	- - - -
المظهر	الألوان المتوفرة	-	-
طريقة المعالجة	بثق المظهر	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.09 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.7 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	2.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.30-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.80 %	-	-
	0.20 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	1910 MPa	277022.58 psi	ASTM D638
	1790 MPa	259618.02 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	36.0 MPa	5221.37 psi	ASTM D638
	36.0 MPa	5221.37 psi	ISO 527-2/50
	32.0 MPa	4641.22 psi	ASTM D638
	26.0 MPa	3770.99 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	3.4 %	-	ASTM D638
	3.4 %	-	ISO 527-2/50
	38 %	-	ASTM D638
	28 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	1830 MPa	265419.54 psi	ASTM D790
	1870 MPa	271221.06 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	MPa 56.0	psi 8122.13	ISO 178
	MPa 56.0	psi 8122.13	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 70	ft·lb/in 1.31	ASTM D256
	J/m 200	ft·lb/in 3.75	ASTM D256
	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	ISO 180/1A
	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 28.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 69.0	F° 156.2	ASTM D648
	C° 71.0	F° 159.8	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 85.0	F° 185.0	/ASTM D1525, ISO 306
	C° 82.0	F° 179.6	B120 10
			ISO 306/B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	/9.2E-5 cm	-	ASTM E831
	cm/°C	-	ISO 11359-2
	/1.0E-4 cm	-	ASTM E831
	cm/°C	-	ISO 11359-2
	/1.1E-4 cm		
	cm/°C		
	/1.2E-4 cm		
	cm/°C		

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	85.0-95.0 °C	185.0 - 203.0 °F	-
وقت التجفيف	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	60.0-80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	180-200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	180-200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	180-205 °C	356.0 - 401.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	180-205 °C	356.0 - 401.0 °F	-
درجة حرارة المحول	180-205 °C	356.0 - 401.0 °F	-
درجة حرارة المصهور	190-210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
درجة حرارة القالب (Die)	185-205 °C	365.0 - 401.0 °F	-
درجة حرارة المعايرة، الأولى	50.0-70.0 °C	122.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.