VALOX™ 176 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

غير مدعم، راتنج PBT نقي للألياف. لون طبيعي فقط، غير مخصص للقولبة بالحقن.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	ألياف	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	بثق المركبات	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	1.32 g/cm³	-	ASTM D792
	1.31 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	130 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)		-	ISO 1133
	cm³/10min 127	-	ISO 1133
		-	ISO 1133
	cm³/10min 231		
انكماش القالب		-	Internal method
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 0.080	-	ISO 62
	% 0.070	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 2500	psi 362595.0	ASTM D638
	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 50.0	psi 7251.9	ASTM D638
	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
	MPa 50.0	psi 7251.9	ASTM D638
	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	% 2.0	-	ASTM D638
	% 1.8	-	ISO 527-2/50
	% 2.0	-	ASTM D638
	% 1.8	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2390	psi 346640.82	ASTM D790
	MPa 2290	psi 332137.02	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الانحناء	MPa 81.0 MPa 84.0	- psi 11748.08 psi 12183.19	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 28 kJ/m² 2.9	- ft·lb/in 0.5244 ft·lb/in² 1.38	- ASTM D256 ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 890 kJ/m² 35	- ft·lb/in 16.67 ft·lb/in² 16.65	- ASTM D4812 ISO 180/1U
صدمة السهم الآلية	J 5.00	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 104 C° 113 C° 48.0 C° 51.0	- F° 219.2 F° 235.4 F° 118.4 F° 123.8	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 178 C° 177	- F° 352.4 F° 350.6	- ISO 306/B50 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي	8.5E-5 cm/cm/°C 8.5E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s 35.0	-	Internal method

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.