VALOX™ 215HPR resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PBT غير مدعم مع إطلاق القالب. متوافق مع ملامسة الأغذية FDA بألوان محدودة. اعتبارًا من مارس 2008، لن يتم دعم هذا الصف ببيانات التوافق الحيوي. درجة بديلة VALOX HX215HP.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	مقبول لملامسة الأغذية	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.31 g/cm³	-	ASTM D792
الحجم النوعي	0.770 cm³/g	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.90-1.6	-	-
	% 1.5-2.3	-	-
	% 1.0-1.7	-	-
	% 1.6-2.4	-	-
امتصاص الماء	% 0.080	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 51.7	psi 7498.46	ASTM D638
استطالة الشد	% 10	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 82.7	psi 11994.64	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 1600	ft·lb/in 29.97	ASTM D4812
صدمة غاردنر	J 40.7	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 154	F° 309.2	-
	C° 54.4	F° 129.92	-
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831
	8.1E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	1.4E-4 cm/cm/°C		

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	110 Pa·s	-	Internal Method

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	121 C°	249.8 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	12 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-80 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	232-249 C°	449.6 - 480.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	238-254 C°	460.4 - 489.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	238-254 C°	460.4 - 489.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-76.7 C°	120.02 - 170.06 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	50-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.025 mm	0.0005118 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.