VALOX™ 295 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PBT غير مدعم

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.31 g/cm³	-	ASTM D792
الحجم النوعي	0.770 cm³/g	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	70 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.90-1.6 %	-	-
	1.5-2.3 %	-	-
		-	-
		-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 1.0-1.7	-	
	% 1.6-2.4	-	
امتصاص الماء	% 0.080	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2670	psi 387251.46	ASTM D638
قوة الشد		-	ASTM D638
	MPa 51.7	psi 7498.46	-
	MPa 50.7	psi 7353.43	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	% 3.7	-	-
	% 14	-	-
معامل الانحناء	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 82.7	psi 11994.64	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 1600	ft·lb/in 29.97	ASTM D4812
صدمة غاردنر	J 40.7	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 154	F° 309.2	-
	C° 50.0	F° 122.0	-
	C° 54.4	F° 129.92	-
درجة حرارة تليين فيكات	C° 170	F° 338.0	ASTM D1525

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.1E-5 cm/cm C° /1.4E-4 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	121 C°	249.8 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	12 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-80 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	232-249 C°	449.6 - 480.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	238-254 C°	460.4 - 489.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	238-254 C°	460.4 - 489.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-76.7 C°	120.02 - 170.06 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	50-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.025 mm	0.0005118 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.