VALOX™ 311 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

غير مدعم، مقاومة محسنة للأشعة فوق البنفسجية. لزوجة متوسطة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية لزوجة متوسطة	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	DMA القص (ASTM D4065) اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.31 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحجم النوعي	0.770 cm³/g	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.90-1.6	-	-
	% 1.5-2.3	-	-
	% 1.0-1.7	-	-
	% 1.6-2.4	-	-
امتصاص الماء	% 0.080	-	ASTM D570
صلابة روكويل	117	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	51.7 MPa	7498.46 psi	ASTM D638
استطالة الشد	300 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	1600 J/m	29.97 ft·lb/in	ASTM D4812
صدمة غاردنر	40.7 J	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	154 C°	309.2 F°	-
	54.4 C°	129.92 F°	-

8.1E-5 cm/cm/°C

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.4E-4 cm/cm/°C	- - -	ASTM E831 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	23 kV/mm 16 kV/mm	- - -	ASTM D149 - -
ثابت العزل الكهربائي	3.30 3.10	- - -	ASTM D150 - -
عامل التبديد	2.0E-3 0.020	- - -	ASTM D150 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	121 C°	249.8 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	12 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-80 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	232-249 C°	449.6 - 480.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	238-254 C°	460.4 - 489.2 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	238-254 C°	460.4 - 489.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-76.7 C°	120.02 - 170.06 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	50-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.025 mm	0.0005118 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.