VALOX™ 337 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PBT مقاوم للصدمات في درجات الحرارة المنخفضة. تطبيقات السيارات: صناديق وأغطية توزيع الطاقة أسفل غطاء المحرك.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات تحت غطاء محرك السيارة	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) DMA الانحناء (ASTM D4065) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) DMA القص (ASTM D4065) زحف الشد (ASTM D2990) تعب الشد	- - - - - -	- - - - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)	- -	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	13 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		- % 2.4-2.7 % 2.4-2.7	Internal Method - -
امتصاص الماء	% 0.10	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	39.3 MPa	5699.99 psi	ASTM D638
استطالة الشد	3.9 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	1790 MPa	259618.02 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	56.5 MPa	8194.65 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		- 800 J/m 870 J/m	ASTM D256 - -
صدمة إيزود غير المحززة		- 3200 J/m 3200 J/m	ASTM D4812 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 98.9	F° 210.02	-
	C° 47.2	F° 116.96	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s 1250	-	Internal Method

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 12	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 232-249	F° 480.2 - 449.6	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 238-254	F° 489.2 - 460.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 243-260	F° 500.0 - 469.4	-
درجة حرارة الفوهة	C° 238-254	F° 489.2 - 460.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 243-260	F° 500.0 - 469.4	-
درجة حرارة القالب	C° 48.9-76.7	F° 170.06 - 120.02	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 50-100	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
عمق التنفيس	0.013-0.025 mm	0.0009843 - 0.0005118 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.