VALOX™ 420HP resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج PBT مملوء بالزجاج بنسبة 30%، متوافق مع ملامسة الأغذية وفقًا لإدارة الغذاء والدواء (FDA) بألوان محدودة. اعتبارًا من مارس 2008، لن يتم دعم هذه الدرجة بمعلومات التوافق الحيوي. درجة بديلة VALOX HX420HP.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220792	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقبول لملامسة الأغذية	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.53 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
الحجم النوعي	0.650 cm³/g	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	17 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.50-0.80 %	-	-
	0.30-0.50 %	-	-
	0.30-0.70 %	-	-
	0.30-0.80 %	-	-
	0.60-0.90 %	-	-
	0.40-0.60 %	-	-
	0.50-1.0 %	-	-
	0.50-1.0 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	0.060 %	-	ASTM D570
	0.26 %	-	ISO 62
	0.080 %	-	ISO 62
صلابة روكويل	118	-	ASTM D785

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
محتوى الحشو	30 %	-	ASTM D229

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 9300 MPa 9300	- psi 1348853.4 psi 1348853.4	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	MPa 120 MPa 125 MPa 120 MPa 125	- psi 17404.56 psi 18129.75 psi 17404.56 psi 18129.75	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد	% 3.0 % 2.0 % 3.0 % 2.0	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
معامل الانحناء	MPa 7580 MPa 8500	- psi 1099388.04 psi 1232823.0	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 195 MPa 189	- psi 28282.41 psi 27412.18	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 5.0 kJ/m² 5.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.38	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 45 kJ/m² 45	- ft·lb/in² 21.41 ft·lb/in² 21.41	ISO 179/1eU - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 80 J/m 85 kJ/m² 7.0 kJ/m² 8.0	- ft·lb/in 1.5 ft·lb/in 1.59 ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 3.81	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 800	- ft·lb/in 14.98	- ASTM D4812 ISO 180/1U ISO 180/1U

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	
	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	
صدمة السهم الآلية	8.00 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	220 C°	428.0 F°	ASTM D648
	216 C°	420.8 F°	ASTM D648
	217 C°	422.6 F°	ISO 75-2/Bf
	203 C°	397.4 F°	ASTM D648
	204 C°	399.2 F°	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	215 C°	419.0 F°	ASTM D1525, ISO 306/B50,
	223 C°	433.4 F°	ISO 306/B120
			ISO 306/A50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831, ISO 11359-2
	2.5E-5 cm/	-	-
	cm/°C	-	-
	1.2E-4 cm/		
	cm/°C		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي		-	ASTM D149
	25 kV/mm	-	-
	19 kV/mm	-	-
ثابت العزل الكهربائي		-	ASTM D150
	3.80	-	-
	3.70	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
عامل التبديد	2.0E-3 0.020	- - -	ASTM D150 - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 12	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 238-254	F° 489.2 - 460.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 243-260	F° 500.0 - 469.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 249-266	F° 510.8 - 480.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 243-260	F° 500.0 - 469.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 249-266	F° 510.8 - 480.2	-
درجة حرارة القالب	C° 65.6-87.8	F° 190.04 - 150.08	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 50-80	-	-
عمق التنفيس	mm 0.025-0.038	0.001496 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.