VALOX™ 430 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	33% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

33% مُدعَّم بالزجاج، مُعدَّل التأثير. الموصلات، إلخ.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220794	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	معدل لمقاومة الصدمات	-	-
الاستخدامات	موصلات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	DMA القص (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417)	- -	- - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	-
	تعب الشد	-	-
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)	-	-
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)	-	
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.52 g/cm³	-	ASTM D792
الحجم النوعي	0.650 cm³/g	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.30-0.50 %	-	-
	0.50-0.80 %	-	-
	0.50 %	-	-
	0.40-0.60 %	-	-
	0.60-0.90 %	-	-
امتصاص الماء	0.050 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	125	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8670 MPa	1257479.46 psi	ASTM D638
قوة الشد	106 MPa	15374.03 psi	ASTM D638
استطالة الشد	3.1 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	7810 MPa	1132746.78 psi	ASTM D790

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الانحناء	174 MPa	25236.61 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	860 J/m	16.11 ft·lb/in	ASTM D4812

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	223 C°	433.4 F°	-
	208 C°	406.4 F°	-
RTI كهربائي	130 C°	266.0 F°	UL 746
RTI صدمة	130 C°	266.0 F°	UL 746
RTI قوة	140 C°	284.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 1	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 2	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	121 C°	249.8 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	12 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-80 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	238-254 C°	460.4 - 489.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	249-266 C°	480.2 - 510.8 F°	-
درجة حرارة الفوهة	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	249-266 C°	480.2 - 510.8 F°	-
درجة حرارة القالب	65.6-87.8 C°	150.08 - 190.04 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	50-80 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.038 mm	0.0009843 - 0.001496 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.