VALOX™ 451E resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

20% GR. نسخة سهلة التدفق من VALOX 451.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220796	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	تدفق جيد	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.53 g/cm³	-	ASTM D792
الحجم النوعي	0.658 cm³/g	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.60-0.90 %	-	-
	0.40-0.60 %	-	-
	0.40-0.80 %	-	-
	0.80-1.1 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	5520 MPa	800609.76 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	213 C°	415.4 F°	-
	196 C°	384.8 F°	-
RTI كهربائي	120 C°	248.0 F°	UL 746
RTI صدمة	120 C°	248.0 F°	UL 746
RTI قوة	140 C°	284.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 7	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 3	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 12	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 238-254	F° 489.2 - 460.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 243-260	F° 500.0 - 469.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 249-266	F° 510.8 - 480.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 243-260	F° 500.0 - 469.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 249-266	F° 510.8 - 480.2	-
درجة حرارة القالب	C° 65.6-87.8	F° 190.04 - 150.08	-
الضغط الخلفي		psi 99.93 - 50.04	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
	0.345-0.689 MPa		
سرعة اللولب	50-80 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.038 mm	0.001496 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.