VALOX™ 457 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	6.5% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

6.5% GR PBT، UL94 V-0/5V.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220798	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 6.5% حشو بالوزن	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065) DMA الانحناء (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) زحف الشد (ASTM D2990) تعب الشد	- - - - - - - -	- - - - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530) اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	- -	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.44 g/cm³	-	ASTM D792
الحجم النوعي	0.690 cm³/g	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.60-0.80 %	-	-
	0.80-1.0 %	-	-
	0.70-0.90 %	-	-
	0.90-1.2 %	-	-
امتصاص الماء	0.060 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	121	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	79.3 MPa	11501.51 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	3520 MPa	510533.76 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	124 MPa	17984.71 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	32 J/m	0.5994 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	270 J/m	5.06 ft·lb/in	ASTM D4812

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 204 C° 152	- F° 399.2 F° 305.6	ASTM D648 - -
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/6.7E-5 cm/cm C° /6.7E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	C° 120	F° 248.0	UL 746
RTI صدمة	C° 120	F° 248.0	UL 746
RTI قوة	C° 140	F° 284.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 24 kV/mm 18	- - -	ASTM D149 - -
ثابت العزل الكهربائي	3.50 3.40	- - -	ASTM D150 - -
عامل التبديد	2.0E-3 0.020	- - -	ASTM D150 - -
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 7	-	ASTM D495
			UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 3	-	
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 3	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 750	F° 1382.0	-
	C° 725	F° 1337.0	-
مؤشر الأكسجين	% 32	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 12	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 238-254	F° 489.2 - 460.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 243-260	F° 500.0 - 469.4	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	249-266 °C	480.2 - 510.8 °F	-
درجة حرارة الفوهة	243-260 °C	469.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	249-266 °C	480.2 - 510.8 °F	-
درجة حرارة القالب	65.6-87.8 °C	150.08 - 190.04 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	50-80 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.038 mm	0.0009843 - 0.001496 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.