VALOX™ 7062HP resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	38% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ENDURAN 7062HP عبارة عن راتينج قولبة بالحقن متوافق مع إدارة الغذاء والدواء الأمريكية (FDA) ومملوء بالمعادن بنسبة 38%.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	معدني، 38% حشو بالوزن	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA تصنيف غير محدد	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.81 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
	33 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)			
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	21.0 /cm³ 10min 41.0 /cm³ 10min	- - -	ISO 1133 - -
انكماش القالب	1.2-1.9 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	0.070 % 0.070 %	- - -	ISO 62 - -
صلابة المسافة البادئة للكرة	140 MPa	20305.32 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4130 MPa 4200 MPa	- 599006.94 psi 609159.6 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	53.0 MPa 60.0 MPa 55.0 MPa 60.0 MPa	- 7687.01 psi 8702.28 psi 7977.09 psi 8702.28 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد	3.0 % 3.0 % 3.0 % 3.0 %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
معامل الانحناء	4480 MPa 3900 MPa	- 649770.24 psi 565648.2 psi	- ASTM D790 ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الانحناء	MPa 100 MPa 110	- psi 14503.8 psi 15954.18	- ISO 178 ASTM D790
مقاومة تآكل تابير	mg 74.0	-	Internal Method
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 2.0 kJ/m² 2.0	- ft·lb/in² 0.9516 ft·lb/in² 0.9516	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 33 kJ/m² 37	- ft·lb/in² 15.7 ft·lb/in² 17.6	ISO 179/1eU - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 26 J/m 22 kJ/m² 3.0 kJ/m² 3.0	- ft·lb/in 0.487 ft·lb/in 0.4121 ft·lb/in² 1.43 ft·lb/in² 1.43	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 420 kJ/m² 30 kJ/m² 30	- ft·lb/in 7.87 ft·lb/in² 14.27 ft·lb/in² 14.27	- ASTM D4812 ISO 180/1U ISO 180/1U
صدمة السهم الآلية	J 5.00	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 69.2 C° 65.0	- F° 156.56 F° 149.0	- ASTM D648 ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	C° 175 C° 215	- F° 347.0 F° 419.0	- ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ISO 306/A50
			IEC 60695-10-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/9.0E-5 cm cm/°C /9.0E-5 cm cm/°C /1.1E-4 cm cm/°C /9.0E-5 cm cm/°C /9.0E-5 cm cm/°C /1.1E-4 cm cm/°C	- - - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2 ISO 11359-2
التوصيل الحراري	W/m/K 0.32	-	ISO 8302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 110-120	F° 248.0 - 230.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 40.0-60.0	F° 140.0 - 104.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 230-250	F° 482.0 - 446.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 240-260	F° 500.0 - 464.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 245-270	F° 518.0 - 473.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 255-280	F° 536.0 - 491.0	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-100	F° 212.0 - 140.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.