VALOX™ 745 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بوليستر مقوى بالمعادن بنسبة 30%، صلابة محسنة وتشوه منخفض. التطبيقات النموذجية هي إطارات رنين الهاتف ورفوف البطاقات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220807	-	-
الحشو / التعزيز	معدني، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	متانة جيدة تشوه قليل	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065) DMA الانحناء (ASTM D4065) إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.46 g/cm³	-	ASTM D792
الحجم النوعي	0.690 cm³/g	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.60-0.80	-	-
	% 0.80-1.0	-	-
	% 0.60-0.80	-	-
	% 0.80-1.0	-	-
امتصاص الماء	% 0.090	-	ASTM D570
صلابة روكويل	112	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	MPa 49.0	psi 7106.86	-
	MPa 46.9	psi 6802.28	-
معامل الانحناء	MPa 3450	psi 500381.1	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 1600	ft·lb/in 29.97	ASTM D4812

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 160	F° 320.0	-
	C° 87.8	F° 190.04	-
	7.6E-5 cm/cm/°C		

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.4E-4 cm/cm/°C	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	105 °C	221.0 °F	UL 746
RTI صدمة	105 °C	221.0 °F	UL 746
RTI قوة	105 °C	221.0 °F	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	6.9E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	25 kV/mm 23 kV/mm	- - -	ASTM D149 - -
ثابت العزل الكهربائي	3.30 3.20	- - -	ASTM D150 - -
عامل التبديد	2.0E-3 0.014	- - -	ASTM D150 - -
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 2	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 3	-	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 2	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 12	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 243-254	F° 489.2 - 469.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 249-260	F° 500.0 - 480.2	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 254-266	F° 510.8 - 489.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 254-271	F° 519.8 - 489.2	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 254-277	F° 530.6 - 489.2	-
درجة حرارة القالب	C° 65.6-93.3	F° 199.94 - 150.08	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 50-80	-	-
عمق التنفيس	mm 0.025-0.038	0.001496 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.