VALOX™ 855 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

15% GR PBTP، مصنف UL94 V-0. تحسين مظهر السطح. للإسكانات الخارجية: مكاوي البخار، وإسكانات الأجهزة وأجزاء الإضاءة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220853	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
الميزات	تشطيب سطح جيد	-	-
الاستخدامات	الأجهزة أغلفة	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	(D3417	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	-
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.54 g/cm³	-	ASTM D792
الحجم النوعي	0.650 cm³/g	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	81 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.60-0.90	-	-
	% 0.40-0.60	-	-
	% 0.50-0.80	-	-
	% 0.80-1.1	-	-
امتصاص الماء	% 0.060	-	ASTM D570
صلابة روكويل	119	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	4830 MPa	700533.54 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	138 MPa	20015.24 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	320 J/m	5.99 ft·lb/in	ASTM D4812

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 204 C° 188	- F° 399.2 F° 370.4	ASTM D648 - -
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	4.5E-5 cm/cm/°C 6.1E-5 cm/cm/°C	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	C° 125	F° 257.0	UL 746
RTI صدمة	C° 110	F° 230.0	UL 746
RTI قوة	C° 125	F° 257.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	4.5E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 22 kV/mm 20	- - -	ASTM D149 - -
ثابت العزل الكهربائي	3.50 3.40	- - -	ASTM D150 - -
عامل التبديد	1.0E-3 0.010	- - -	ASTM D150 - -
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 3	-	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	121 °C	249.8 °F	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	12 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-80 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	238-254 °C	460.4 - 489.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	243-260 °C	469.4 - 500.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	249-266 °C	480.2 - 510.8 °F	-
درجة حرارة الفوهة	243-260 °C	469.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	249-266 °C	480.2 - 510.8 °F	-
درجة حرارة القالب	65.6-87.8 °C	150.08 - 190.04 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	50-80 rpm	-	-
	0.025-0.038 mm		-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
عمق التنفيس		0.001496 - 0.0009843 in	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.