# VALOX™ DR48 - CS1049 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PBT |
| **المادة المالئة** | 15% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

VALOX DR48 عبارة عن راتينج PBT مصبوب بالحقن ومثبط للهب ومقوى بالزجاج بنسبة 15٪.
التطبيقات: مآخذ المصابيح والموصلات والمفاتيح والإسكانات والقواعد الكهربائية والبكرات وأدوات التشذيب وإسكانات المحركات الكهربائية.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 15%<br>حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | مثبط للهب | - | - |
| **الاستخدامات** | بكرات<br>موصلات<br>أغطية المحركات<br>الكهربائية<br>غلاف كهربائي<br>تطبيقات كهربائية/ إلكترونية<br>مفاتيح | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.50 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 8.00 cm³/10min<br>24.0 cm³/10min | -<br>-<br>- | ISO 1133<br>-<br>- |
| **انكماش القالب** | 0.50-0.80 %<br>0.60-0.90 % | -<br>-<br>- | Internal Method<br>-<br>- |
| **امتصاص الماء** | 0.17 %<br>0.070 % | -<br>-<br>- | ISO 62<br>-<br>- |
| **صلابة روكويل** | 120 | - | ISO 2039-2 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 6300 MPa | 913739.4 psi | ISO 527-2/1 |
| **إجهاد الشد** | 102 MPa<br>102 MPa | -<br>14793.88 psi<br>14793.88 psi | ISO 527-2/5<br>-<br>- |
| **انفعال الشد** | 3.0 %<br>3.0 % | -<br>-<br>- | ISO 527-2/5<br>-<br>- |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الانحناء** | MPa 5200 | psi 754197.6 | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | MPa 150 | psi 21755.7 | ISO 178 |
| **مقاومة تآكل تابير** | mg 16.0 | - | Internal Method |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | - |
| | kJ/m² 4.0 | ft·lb/in² 1.9 | ISO 179/1eA |
| | kJ/m² 5.0 | ft·lb/in² 2.38 | ISO 179/2C |
| | kJ/m² 5.0 | ft·lb/in² 2.38 | ISO 179/1eA, ISO 179/2C |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | | - | ISO 180/1A |
| | kJ/m² 5.0 | ft·lb/in² 2.38 | - |
| | kJ/m² 5.0 | ft·lb/in² 2.38 | - |
| | kJ/m² 5.0 | ft·lb/in² 2.38 | - |
| **قوة صدمة إيزود غير المحززة** | | - | ISO 180/1U |
| | kJ/m² 27 | ft·lb/in² 12.85 | - |
| | kJ/m² 30 | ft·lb/in² 14.27 | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | C° 170 | F° 338.0 | ISO 75-2/Af |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° 200 | F° 392.0 | ISO 306/B120 |
| **اختبار ضغط الكرة** | نجاح | - | IEC 60695-10-2 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | | - | ISO 11359-2 |
| | /2.8E-5 cm/cm C° | - | - |
| | /3.5E-5 cm/cm C° | - | - |
| | /2.6E-5 cm/cm C° | - | - |
| | /7.0E-5 cm/cm C° | - | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | 9.5E-5 cm/cm/C°<br>1.5E-4 cm/cm/C° | | |
| **التوصيل الحراري** | 0.19 W/m/K | - | ISO 8302 |
| **RTI كهربائي** | 120 C° | 248.0 F° | UL 746 |
| **RTI صدمة** | 120 C° | 248.0 F° | UL 746 |
| **RTI قوة** | 140 C° | 284.0 F° | UL 746 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257, IEC 60093 |
| **قوة العزل الكهربائي** | | - | - |
| | 29 kV/mm | - | ASTM D149, IEC 60243-1 |
| | 23 kV/mm | - | ASTM D149, IEC 60243-1 |
| | 16 kV/mm | - | ASTM D149, IEC 60243-1 |
| | 19 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **ثابت العزل الكهربائي** | | - | - |
| | 3.10 | - | ASTM D150, IEC 60250 |
| | 3.20 | - | IEC 60250 |
| | 3.20 | - | IEC 60250 |
| **عامل التبديد** | | - | - |
| | 0.012 | - | ASTM D150, IEC 60250 |
| | 1.0E-3 | - | IEC 60250 |
| | 1.0E-3 | - | IEC 60250 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مقاومة القوس الكهربائي** | PLC 6 | - | ASTM D495 |
| **مؤشر التتبع المقارن (CTI)** | PLC 3 | - | UL 746 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | V 175<br>V 150 | -<br>-<br>- | IEC 60112<br>-<br>- |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | PLC 0 | - | UL 746 |
| **معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)** | PLC 4 | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | PLC 3 | - | UL 746 |
| **تصنيف اللهب** | V-0<br>5VA | -<br>-<br>- | UL 94<br>-<br>- |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | C° 960 | F° 1760.0 | IEC 60695-2-12 |
| **مؤشر الأكسجين** | % 31 | - | ISO 4589-2 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **محتوى الحشو** | % 15 | - | ASTM D229 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 110-120 | F° 248.0 - 230.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 2.0-4.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.020 | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | 40.0-60.0 °C | 104.0 - 140.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 230-245 °C | 446.0 - 473.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 240-255 °C | 464.0 - 491.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 245-265 °C | 473.0 - 509.0 °F | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 240-260 °C | 464.0 - 500.0 °F | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 250-270 °C | 482.0 - 482.0 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 40.0-100 °C | 104.0 - 212.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533


تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.