VALOX™ ENH4560 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج VALOX ENH4560 هو منتج مثبط للهب غير مبروم/غير مكلور يعتمد على راتنج VALOX PBT.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45329-100522223	-	-
الميزات	خالي من البروم خالٍ من الكلور مثبط للهب	- - -	- - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.56 g/cm³	-	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	23 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	16.0 cm³/10min	-	ISO 1133
صلابة روكويل	120	-	ISO 2039-2
صلابة المسافة البادئة للكرة	142 MPa	20595.4 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D638
	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2/5
	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	2.0 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ISO 527-2/5
	2.0 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	9000 MPa	1305342.0 psi	ASTM D790
	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
			ASTM D790
			ASTM D790

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	150 MPa	21755.7 psi	
	150 MPa	21755.7 psi	
انفعال الانحناء عند الكسر	2.0 %	-	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/2C
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/2U
	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	-
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	75 J/m	1.4 ft·lb/in	ASTM D256
	75 J/m	1.4 ft·lb/in	ASTM D256
	75 J/m	1.4 ft·lb/in	ASTM D256
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة		-	-
	500 J/m	9.37 ft·lb/in	ASTM D4812
	500 J/m	9.37 ft·lb/in	ASTM D4812
	37 kJ/m²	17.6 ft·lb/in²	ISO 180/1U
	37 kJ/m²	17.6 ft·lb/in²	ISO 180/1U

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
محتوى الحشو	30 %	-	ASTM D229
لزوجة المصهور	110 Pa·s	-	ISO 11443

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 223	F° 433.4	ASTM D648
	C° 224 225	F° 437.0 - 435.2	ISO 75-2/Bf
	C° 210	F° 410.0	ASTM D648
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 217	F° 422.6	ASTM D1525
	C° 207	F° 404.6	ASTM D1525
	C° 220	F° 428.0	ISO 306/A50
	C° 206	F° 402.8	ISO 306/B50
	C° 205	F° 401.0	ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	/2.0E-5 cm/cm C°	-	-
		-	-
	/2.5E-5 cm/cm C°	-	-
		-	-
	/6.2E-5 cm/cm C°		
	/1.5E-4 cm/cm C°		
RTI كهربائي	C° 140	F° 284.0	UL 746
RTI صدمة	C° 125	F° 257.0	UL 746
RTI قوة	C° 140	F° 284.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية		-	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
	1.0E+14 ohms·cm		ASTM D257, IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	32 kV/mm 22 kV/mm 18 kV/mm	- - - -	ASTM D149, IEC 60243-1 - - -
ثابت العزل الكهربائي	3.80	-	ASTM D150, IEC 60250
عامل التبديد	0.14	-	ASTM D150, IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 0	-	UL 746
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0 5VB	- - -	UL 94 - -
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	750 C° 750 C° 800 C°	- 1382.0 F° 1382.0 F° 1472.0 F°	IEC 60695-2-13 - - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	110-120 C°	230.0 - 248.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	40.0-60.0 C°	104.0 - 140.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	230-240 C°	446.0 - 464.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	235-250 C°	455.0 - 482.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	240-260 C°	464.0 - 500.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	230-255 C°	446.0 - 491.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	245-260 C°	473.0 - 500.0 F°	-
درجة حرارة القالب	40.0-100 C°	104.0 - 212.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.