# VALOX™ HX215HP resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PBT |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

تدفق عالي، غير مدعم، بولي بيوتيلين تيريفثاليت (PBT) مع مادة تحرر من القالب. للأجهزة الطبية والتطبيقات الصيدلانية. إدارة التغيير في الرعاية الصحية، متوافق حيويًا (ISO 10993 أو USP Class VI)، متوافق مع ملامسة الطعام. متوفر بألوان محدودة.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المواد المضافة** | إزالة القالب | - | - |
| **الميزات** | سيولة عالية<br>توافق حيوي<br>مطابقة التعرض للأغذية | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الاستخدامات** | دواء<br>لوازم طبية/تمريضية | -<br>- | -<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | ISO 10993<br>USP الفئة VI | -<br>- | -<br>- |
| **المظهر** | الألوان المتاحة | - | - |

**طريقة المعالجة**

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | بثق المركبات<br>قولبة بالحقن | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.31 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 80 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 70.0 /cm³ 10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | % | - | Internal method |
| **امتصاص الماء** | | -<br>-<br>- | ISO 62<br>ISO 62<br>ISO 62 |
| | 0.34 %<br>0.080 % | | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | | - | - |
| | 2700 MPa | 391602.6 psi | ASTM D638 |
| | 2600 MPa | 377098.8 psi | ISO 527-2/1 |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ASTM D638 |
| | 50.0 MPa | 7251.9 psi | ISO 527-2/50 |
| | 26.0 MPa | 3770.99 psi | ASTM D638 |
| | 49.0 MPa | 7106.86 psi | ISO 527-2/50 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | 3.7 % | - | ASTM D638 |
| | 3.2 % | - | ISO 527-2/50 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | 10 % | - | ASTM D638 |
| | 10 % | - | ISO 527-2/50 |
| **معامل الانحناء** | | - | - |
| | MPa 2500 | psi 362595.0 | ASTM D790 |
| | MPa 2260 | psi 327785.88 | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | | - | - |
| | MPa 80.0 | psi 11603.04 | ISO 178 |
| | MPa 89.0 | psi 12908.38 | ASTM D790 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | kJ/m² 6.5 | ft·lb/in² 3.09 | ISO 179/1eA |
| **صدمة إيزود المحززة** | | - | - |
| | J/m 30 | ft·lb/in 0.5619 | ASTM D256 |
| | J/m 30 | ft·lb/in 0.5619 | ASTM D256 |
| | kJ/m² 2.7 | ft·lb/in² 1.28 | ISO 180/1A |
| | kJ/m² 2.9 | ft·lb/in² 1.38 | ISO 180/1A |
| **صدمة السهم الآلية** | J 20.0 | - | ASTM D3763 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | | - | - |
| | C° 150 | F° 302.0 | ASTM D648 |
| | C° 54.0 | F° 129.2 | ASTM D648 |
| | C° 49.0 | F° 120.2 | ISO 75-2/Af |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | | - | - |
| | C° 180 | F° 356.0 | /ASTM D1525, ISO 306 |
| | C° 183 | F° 361.4 | B120 10 |
| | | | ISO 306/B50 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي** | | - | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| | /7.6E-5 cm/cm | - | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| | C° | - | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| | /7.8E-5 cm/cm | | |
| | C° | | |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 121<br>C° | F° 249.8<br>- | -<br>- |
| **وقت التجفيف** | hr<br>hr | -<br>- | -<br>- |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | hr 12 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.020<br>% 0.020 | -<br>- | -<br>- |
| **حجم الحقنة المقترح** | % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **سرعة اللولب** | rpm | - | - |
| **عمق التنفيس** | mm | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المحول** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المصهور** | C° | - | - |
| | | | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة القالب (Die)** | C° | - | |
| **غير معروف** | | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.