VALOX™ HX420HP resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج بولي بيوتيلين تيريفثاليت (PBT) مملوء بالزجاج بنسبة 30%، متوسط التدفق. للأجهزة الطبية والتطبيقات الصيدلانية. إدارة التغيير في مجال الرعاية الصحية، متوافق حيويًا (ISO 10993 أو USP Class VI)، متوافق مع ملامسة الأغذية. متوفر بألوان محدودة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	- -	-
الميزات	متوافق حيوياً مقبول لملامسة الأغذية تدفق متوسط	- - -	- - -
الاستخدامات	تطبيقات طبية/رعاية صحية Pharmaceuticals	- -	- -
تصنيفات الوكالة	ISO 10993 USP الفئة VI	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	الألوان المتوفرة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.53 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
الحجم النوعي	0.658 cm³/g	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	26 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	20.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.30-0.50	-	-
	% 0.50-0.80	-	-
	% 0.30-0.80	-	-
	% 0.40-0.60	-	-
	% 0.60-0.90	-	-
امتصاص الماء		-	-
	% 0.060	-	ASTM D570
	% 0.26	-	ISO 62
	% 0.060	-	ISO 62
صلابة روكويل	118	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد			- ASTM D638 ISO 527-2/1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	MPa 9300	psi 1348853.4	
	MPa 9300	psi 1348853.4	
قوة الشد		-	-
	MPa 120	psi 17404.56	ASTM D638
	MPa 125	psi 18129.75	ISO 527-2/5
	MPa 120	psi 17404.56	ASTM D638
	MPa 125	psi 18129.75	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	% 3.0	-	ASTM D638
	% 2.0	-	ISO 527-2/5
	% 3.0	-	ASTM D638
	% 2.0	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	MPa 7580	psi 1099388.04	ASTM D790
	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 195	psi 28282.41	ISO 178
	MPa 189	psi 27412.18	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256
	J/m 85	ft·lb/in 1.59	ASTM D256
	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	ISO 180/1A
	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة		-	-
	J/m 800	ft·lb/in 14.98	ASTM D4812
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	ISO 180/1U
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	ISO 180/1U
صدمة السهم الآلية	J 10.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 216 C° 207 C° 200	- F° 420.8 F° 404.6 F° 392.0	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 215 C° 220	- F° 419.0 F° 428.0	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 13 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/2.5E-5 cm/cm C° /2.5E-5 cm/cm C° /1.2E-4 cm/cm C°	- - - -	- ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 25 kV/mm 19	- - -	ASTM D149 - -
ثابت العزل الكهربائي	3.80 3.70	- - -	ASTM D150 - -
عامل التبديد	2.0E-3 0.020	- - -	ASTM D150 - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	121 C°	249.8 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	12 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-80 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	238-254 C°	460.4 - 489.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	249-266 C°	480.2 - 510.8 F°	-
درجة حرارة الفوهة	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	249-266 C°	480.2 - 510.8 F°	-
درجة حرارة القالب	65.6-87.8 C°	150.08 - 190.04 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	50-80 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.038 mm	0.0009843 - 0.001496 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.