VALOX™ SHF4960 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة تدفق فائقة VALOX، مملوءة بالزجاج بنسبة 30% مثبط للهب، CTI عالي، مثبت بالحرارة مع إطلاق القالب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45329-643225	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري تحرير القالب	- -	- -
الميزات	مثبط للهب مثبت حرارياً تدفق عالي	- - -	- - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.69 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.0 g/10 min 8.0 g/10 min	- - -	- ASTM D1238 ISO 1133
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	6.00 /cm³ 10min 50.0 /cm³ 10min	- - -	ISO 1133 - -
انكماش القالب	0.10-0.30 % 0.10-0.30 % 0.40-0.70 %	- - - -	Internal Method - - -
امتصاص الماء	0.25 % 0.070 %	- - -	ISO 62 - -
صلابة روكويل	115	-	ISO 2039-2
صلابة المسافة البادئة للكرة	220 MPa	31908.36 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	11000 MPa 11000 MPa	- 1595418.0 psi 1595418.0 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	125 MPa 120 MPa 125 MPa 120 MPa	- 18129.75 psi 17404.56 psi 18129.75 psi 17404.56 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
استطالة الشد		-	-
	% 2.0	-	ASTM D638
	% 2.0	-	ISO 527-2/5
	% 2.0	-	ASTM D638
	% 2.0	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	MPa 9450	psi 1370609.1	ASTM D790
	MPa 9600	psi 1392364.8	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 185	psi 26832.03	ISO 178
	MPa 177	psi 25671.73	ASTM D790
انفعال الانحناء عند الكسر	% 2.0	-	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	-
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 179/2C
	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	ISO 179/1eA
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 179/2C
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/2U
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	-
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256
	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256
	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 180/1A
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 180/1A
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة		-	-
	J/m 580	ft·lb/in 10.86	ASTM D4812
	J/m 590	ft·lb/in 11.05	ASTM D4812
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	ISO 180/1U
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	ISO 180/1U
صدمة السهم الآلية	J 60.0	-	ASTM D3763

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
محتوى الحشو	30 %	-	ASTM D229
لزوجة المصهور		-	ISO 11443
	110 Pa·s	-	-
	68.0 Pa·s	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	220 C°	428.0 F°	ASTM D648
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/Bf
	210 C°	410.0 F°	ASTM D648
	210 C°	410.0 F°	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	218 C°	424.4 F°	/ASTM D1525, ISO 306 A50 13
	205 C°	401.0 F°	/ASTM D1525, ISO 306 B50 14
	200 C°	392.0 F°	ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	/2.4E-5 cm cm/°C	-	ASTM E831
	/2.5E-5 cm cm/°C	-	ISO 11359-2
	/8.3E-5 cm cm/°C	-	ASTM E831
	/8.6E-5 cm cm/°C	-	ISO 11359-2
RTI كهربائي	130 C°	266.0 F°	UL 746
RTI صدمة	130 C°	266.0 F°	UL 746
RTI قوة	140 C°	284.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+11 ohms·cm ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
القوة الكهربائية	kV/mm 35 kV/mm 25 kV/mm 25 kV/mm 18	- - - - -	IEC 60243-1 - - - -
عامل التبديد	0.017	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 2	-	UL 746
مؤشر التتبع المقارن	V 275	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 700 C° 700	- F° 1292.0 F° 1292.0	IEC 60695-2-13 - -
مؤشر الأكسجين	% 32	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 110-120	F° 248.0 - 230.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	40.0-60.0 C°	104.0 - 140.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	230-245 C°	446.0 - 473.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	240-255 C°	464.0 - 491.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	245-265 C°	473.0 - 509.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	240-260 C°	464.0 - 500.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	250-270 C°	482.0 - 518.0 F°	-
درجة حرارة القالب	40.0-100 C°	104.0 - 212.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.