VALOX™ V2000DM resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج قولبة الحقن PBT غير معزز وقابل للمعادن مباشرة مع تدفق عالي وخصائص إطلاق أفضل.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تحرر جيد من القالب تدفق عالي	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.32 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	35 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	34.0 cm³/ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	2.1-2.4 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	 0.080 % 0.34 %	- - -	ISO 62 - -

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	 2810 MPa 3000 MPa	- 407556.78 psi 435114.0 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	 59.0 MPa 59.0 MPa 40.0 MPa 55.0 MPa	- 8557.24 psi 8557.24 psi 5801.52 psi 7977.09 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
استطالة الشد	 20 % 7.0 % 100 % 15 %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
معامل الانحناء	 2570 MPa 2500 MPa	- 372747.66 psi 362595.0 psi	- ASTM D790 ISO 178
قوة الانحناء	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	 46 J/m	- 0.8616 ft·lb/in	- ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	kJ/m² 2.0 kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 0.9516 ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ASTM D4812
صدمة السهم الآلية	J 54.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 54.0 C° 53.0	- F° 129.2 F° 127.4	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 185 C° 186	- F° 365.0 F° 366.8	- /ASTM D1525, ISO 306 B120 9 ISO 306/B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.4E-5 cm/cm C° /8.0E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 12	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 232-249	F° 480.2 - 449.6	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	238-254 C°	460.4 - 489.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	238-254 C°	460.4 - 489.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	243-260 C°	469.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-76.7 C°	120.02 - 170.06 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	50-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.025 mm	0.0005118 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.