VALOX™ V4760 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

30٪ مقوى بالألياف الزجاجية، جدار رقيق مثبط للهب مبروم، تدفق عالي، CTI عالي

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	مُبرْوَم مثبط للهب تدفق عالي	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.67 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	28.0 cm³/ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.30	-	-
	% 0.70	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 10500	psi 1522899.0	ASTM D638
	MPa 10700	psi 1551906.6	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 125	psi 18129.75	ASTM D638
	MPa 126	psi 18274.79	ISO 527-2/5
	MPa 125	psi 18129.75	ASTM D638
	MPa 126	psi 18274.79	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	% 2.2	-	ASTM D638
	% 2.2	-	ISO 527-2/5
	% 2.2	-	ASTM D638
	% 2.2	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	MPa 9500	psi 1377861.0	ASTM D790
	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 190	psi 27557.22	ISO 178
	MPa 188	psi 27267.14	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/2C
	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	-
	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي غير المحززة	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	ISO 179/2U
صدمة إيزود المحززة	77 J/m 76 J/m 8.0 kJ/m² 7.5 kJ/m²	- 1.44 ft·lb/in 1.42 ft·lb/in 3.81 ft·lb/in² 3.57 ft·lb/in²	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	740 J/m 38 kJ/m²	- 13.86 ft·lb/in 18.08 ft·lb/in²	- ASTM D4812 ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	209 C° 211 C° 207 C°	- 408.2 F° 411.8 F° 404.6 F°	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	202 C°	395.6 F°	ISO 306/B50, ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/2.1E-5 cm/cm C° /1.9E-5 cm/cm C° /1.5E-5 cm/cm C° /7.1E-5 cm/cm C° /1.1E-4 cm/cm C° /1.2E-4 cm/cm C°	- - - - - -	- ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.6E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 2	-	UL 746
مؤشر التتبع المقارن	V 250	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0 5VA	- - -	UL 94 - -
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 725 C° 700 C° 725 C° 775	- F° 1337.0 F° 1292.0 F° 1337.0 F° 1427.0	IEC 60695-2-13 - - - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 12	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 243-266	F° 510.8 - 469.4	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	249-271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	254-277 °C	489.2 - 530.6 °F	-
درجة حرارة الفوهة	249-271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	254-277 °C	489.2 - 530.6 °F	-
درجة حرارة القالب	65.6-87.8 °C	150.08 - 190.04 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	50-80 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.038 mm	0.0009843 - 0.001496 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.