# VALOX™ VX5022 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PBT |
| **المادة المالئة** | 20% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

VALOX VX5022 عبارة عن مزيج PBT+PC مقوى بالألياف الزجاجية بنسبة 20% يتميز بخصائص التواء منخفضة. هذه الدرجة هي 5021 مع تقليل الالتواء.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | تشوه قليل | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.39 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | | - | ASTM D1238 |
| | 16 g/10 min | - | - |
| | 50 g/10 min | - | - |
| | 50 g/10 min | - | - |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | | - | ISO 1133 |
| | 13.0 /cm³ | - | - |
| | 10min | - | - |
| | 28.0 /cm³ | - | - |
| | 10min | | |
| | 40.0 /cm³ | | |
| | 10min | | |
| **انكماش القالب** | | - | Internal Method |
| | 0.30-0.80 % | - | - |
| | 0.30-0.50 % | - | - |
| | 0.50-0.90 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | 0.10 % | - | - |
| | 0.060 % | - | - |
| **صلابة روكويل** | 122 | - | ISO 2039-2 |
| **صلابة المسافة البادئة للكرة** | 205 MPa | 29732.79 psi | ISO 2039-1 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | | - | - |
| | 7300 MPa | 1058777.4 psi | ASTM D638 |
| | 7100 MPa | 1029769.8 psi | ISO 527-2/1 |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | 125 MPa | 18129.75 psi | ASTM D638 |
| | 110 MPa | 15954.18 psi | ISO 527-2/5 |
| | 125 MPa | 18129.75 psi | ASTM D638 |
| | 110 MPa | 15954.18 psi | ISO 527-2/5 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | % 3.0 | - | ASTM D638 |
| | % 3.0 | - | ISO 527-2/5 |
| | % 3.0 | - | ASTM D638 |
| | % 3.0 | - | ISO 527-2/5 |
| **معامل الانحناء** | | - | - |
| | MPa 5800 | psi 841220.4 | ASTM D790 |
| | MPa 6300 | psi 913739.4 | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | | - | - |
| | MPa 150 | psi 21755.7 | ISO 178 |
| | MPa 145 | psi 21030.51 | ASTM D790 |
| **انفعال الانحناء عند الكسر** | % 3.0 | - | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | - |
| | kJ/m² 5.5 | ft·lb/in² 2.62 | ISO 179/1eA |
| | kJ/m² 9.0 | ft·lb/in² 4.28 | ISO 179/2C |
| | kJ/m² 6.5 | ft·lb/in² 3.09 | ISO 179/1eA |
| | kJ/m² 9.0 | ft·lb/in² 4.28 | ISO 179/2C |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | - | - |
| | kJ/m² 40 | ft·lb/in² 19.03 | ISO 179/1eU |
| | kJ/m² 50 | ft·lb/in² 23.79 | ISO 179/2U |
| | kJ/m² 40 | ft·lb/in² 19.03 | ISO 179/1eU |
| | kJ/m² 55 | ft·lb/in² 26.17 | ISO 179/2U |
| **صدمة إيزود المحززة** | | - | - |
| | J/m 80 | ft·lb/in 1.5 | ASTM D256 |
| | J/m 80 | ft·lb/in 1.5 | ASTM D256 |
| | J/m 80 | ft·lb/in 1.5 | ASTM D256 |
| | kJ/m² 6.0 | ft·lb/in² 2.85 | ISO 180/1A |
| | kJ/m² 7.0 | ft·lb/in² 3.33 | ISO 180/1A |
| | kJ/m² 7.0 | ft·lb/in² 3.33 | ISO 180/1A |
| **صدمة إيزود غير المحززة** | | - | - |
| | J/m 650 | ft·lb/in 12.17 | ASTM D4812 |
| | J/m 650 | ft·lb/in 12.17 | ASTM D4812 |
| | kJ/m² 35 | ft·lb/in² 16.65 | ISO 180/1U |
| | kJ/m² 40 | ft·lb/in² 19.03 | ISO 180/1U |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **صدمة السهم الآلية** | J 65.0 | - | ASTM D3763 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **محتوى الحشو** | % 20 | - | ASTM D229 |
| **لزوجة المصهور** | Pa·s 215 | - | ISO 11443 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | | - | - |
| | C° 180 | F° 356.0 | ASTM D648 |
| | C° 180 | F° 356.0 | ISO 75-2/Bf |
| | C° 120 | F° 248.0 | ASTM D648 |
| | C° 120 | F° 248.0 | ISO 75-2/Af |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | | - | - |
| | C° 200 | F° 392.0 | ASTM D1525, ISO 306/A50 12 |
| | C° 145 | F° 293.0 | ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 |
| **اختبار ضغط الكرة** | نجاح | - | IEC 60695-10-2 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | | - | - |
| | /4.0E-5 cm | - | ASTM E831 |
| | cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | /2.5E-5 cm | - | ISO 11359-2 |
| | cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | /4.0E-5 cm | - | ISO 11359-2 |
| | cm/°C | - | ASTM E831 |
| | /4.0E-5 cm | - | ISO 11359-2 |
| | cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | /2.4E-5 cm | - | ISO 11359-2 |
| | cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | /1.0E-4 cm | | |
| | cm/°C | | |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | /6.9E-5 cm cm/°C | | |
| | /1.0E-4 cm cm/°C | | |
| | /1.0E-4 cm cm/°C | | |
| | /1.1E-4 cm cm/°C | | |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | ohms·cm | - | ASTM D257, IEC 60093 |
| **قوة العزل الكهربائي** | | - | ASTM D149, IEC 60243-1 |
| | kV/mm 31 | - | - |
| | kV/mm 28 | - | - |
| | kV/mm 16 | - | - |
| **ثابت العزل الكهربائي** | | - | - |
| | 3.30 | - | ASTM D150, IEC 60250 |
| | 3.10 | - | IEC 60250 |
| | 3.10 | - | IEC 60250 |
| | 3.30 | - | IEC 60250 |
| **عامل التبديد** | | - | - |
| | 0.014 | - | ASTM D150, IEC 60250 |
| | 1.0E-3 | - | IEC 60250 |
| | 1.0E-3 | - | IEC 60250 |
| | 1.0E-3 | - | IEC 60250 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | | - | IEC 60112 |
| | V 200 | - | - |
| | V 100 | - | - |
| | PLC 0 | - | UL 746 |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | | | |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | PLC 0 | - | UL 746 |
| **تصنيف اللهب** | HB | - | UL 94 |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | <br>C° 750<br>C° 850 | -<br>F° 1382.0<br>F° 1562.0 | IEC 60695-2-12<br>-<br>- |
| **مؤشر الأكسجين** | % 23 | - | ISO 4589-2 |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 110-120 | F° 248.0 - 230.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 2.0-4.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.020 | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | C° 40.0-60.0 | F° 140.0 - 104.0 | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 230-245 | F° 473.0 - 446.0 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 240-255 | F° 491.0 - 464.0 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 245-265 | F° 509.0 - 473.0 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 240-260 | F° 500.0 - 464.0 | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 250-270 | F° 518.0 - 482.0 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 40.0-100 | F° 212.0 - 104.0 | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.