VALOX™ 815F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT+PET
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PBT+PET، 15٪ زجاج، مادة تحرير القالب، مثبت حراري، لتطبيقات ملامسة الأطعمة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري تحرير القالب	- -	- -
الميزات	مقبول لملامسة الأغذية مثبت حرارياً	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.43 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	12.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.40-1.0 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.26 %	-	-
	0.060 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	5000 MPa	725190.0 psi	ASTM D638
	5400 MPa	783205.2 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2/5
	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	3.0 %	-	ASTM D638
	3.0 %	-	ISO 527-2/5
	3.0 %	-	ASTM D638
	3.0 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	4500 MPa	652671.0 psi	ASTM D790
	4700 MPa	681678.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	145 MPa	21030.51 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي المحززة	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	30 J/m 35 J/m 5.0 kJ/m² 6.0 kJ/m²	- 0.5619 ft·lb/in 0.6555 ft·lb/in 2.38 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in²	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	25 kJ/m² 30 kJ/m²	- 11.89 ft·lb/in² 14.27 ft·lb/in²	ISO 180/1U - -
صدمة السهم الآلية	6.00 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	160 C° 175 C°	- 320.0 F° 347.0 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	185 C° 190 C°	- 365.0 F° 374.0 F°	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 10 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/4.5E-5 cm/cm C° /5.5E-5 cm/cm C° /5.4E-5 cm/cm C° /8.5E-5 cm/cm C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	120 °C	248.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	40.0-60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	240-260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	250-270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	260-280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	265-275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	260-285 °C	500.0 - 545.0 °F	-
درجة حرارة القالب	60.0-110 °C	140.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.