VALOX™ 830F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT+PET
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PBT+PET، 30٪ زجاج، مادة تحرير القالب، مثبت حراري، لتطبيقات ملامسة الأطعمة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري تحرير القالب	- -	- -
الميزات	مقبول لملامسة الأغذية مثبت حرارياً	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.54 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.30-0.80 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ASTM D570, ISO 62
	0.15 %	-	-
	0.060 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	8000 MPa	1160304.0 psi	ASTM D638
	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D638
	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/5
	105 MPa	15228.99 psi	ASTM D638
	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	2.5 %	-	ASTM D638
	2.5 %	-	ISO 527-2/5
	2.5 %	-	ASTM D638
	2.5 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	7000 MPa	1015266.0 psi	ASTM D790
	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 200 MPa 170	- psi 29007.6 psi 24656.46	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 70 J/m 80 kJ/m² 8.0 kJ/m² 9.0	- ft·lb/in 1.31 ft·lb/in 1.5 ft·lb/in² 3.81 ft·lb/in² 4.28	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 7.00	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 195 C° 202	- F° 383.0 F° 395.6	- ASTM D648 ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	C° 200 C° 205	- F° 392.0 F° 401.0	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 10 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/2.5E-5 cm/cm C° /2.5E-5 cm/cm C° /8.0E-5 cm/cm C° /8.1E-5 cm/cm C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	110-120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	40.0-60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	240-260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	255-280 °C	491.0 - 536.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	260-280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	265-275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	260-285 °C	500.0 - 545.0 °F	-
درجة حرارة القالب	60.0-110 °C	140.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.