VALOX™ ENH8530 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PBT+PET
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مثبط للهب غير مبروم أو مكلور، معزز بألياف زجاجية بنسبة 15%، مزيج PBT/PET

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45329-100700420	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
الميزات	خالي من البروم خالٍ من الكلور مثبط للهب	- - -	- - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.46 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	20 g/10 min 15 g/10 min	- - -	- ASTM D1238 ISO 1133
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	11.0 /cm³ 10min 5.00 /cm³ 10min 13.0 /cm³ 10min 45.0 /cm³ 10min	- - - - -	- ASTM D1238 ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133
صلابة روكويل	120	-	ISO 2039-2
صلابة المسافة البادئة للكرة	142 MPa	20595.4 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	7200 MPa 7400 MPa	- 1044273.6 psi 1073281.2 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	75.0 MPa 75.0 MPa 75.0 MPa 75.0 MPa	- 10877.85 psi 10877.85 psi 10877.85 psi 10877.85 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد	2.0 % 2.0 % 2.0 % 2.0 %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء		-	-
	MPa 6000	psi 870228.0	ASTM D790
	MPa 6300	psi 913739.4	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 125	psi 18129.75	ISO 178
	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D790
	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D790
انفعال الانحناء عند الكسر	% 3.0	-	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/2C
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/2U
	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	-
	kJ/m² 23	ft·lb/in² 10.94	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 45	ft·lb/in 0.8428	ASTM D256
	J/m 45	ft·lb/in 0.8428	ASTM D256
	J/m 45	ft·lb/in 0.8428	ASTM D256
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة		-	-
	J/m 280	ft·lb/in 5.24	ASTM D4812
	J/m 330	ft·lb/in 6.18	ASTM D4812
	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 180/1U
	kJ/m² 22	ft·lb/in² 10.47	ISO 180/1U

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
محتوى الحشو	% 15	-	ASTM D229
لزوجة المصهور	Pa·s 145	-	ISO 11443

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 215 C° 215 C° 190 C° 180	- F° 419.0 F° 419.0 F° 374.0 F° 356.0	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 220 C° 202 C° 215 C° 196 C° 200	- F° 428.0 F° 395.6 F° 419.0 F° 384.8 F° 392.0	- ASTM D1525 ASTM D1525 ISO 306/A50 ISO 306/B50 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/3.1E-5 cm/cm C° /4.6E-5 cm/cm C° /6.3E-5 cm/cm C° /1.7E-4 cm/cm C°	- - - - -	ISO 11359-2 - - - -
RTI كهربائي	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI صدمة	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI قوة	C° 75.0	F° 167.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية		-	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	1.0E+15 ohms·cm		ASTM D257, IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 38 kV/mm 28 kV/mm 19	- - - -	ASTM D149, IEC 60243-1 - - -
ثابت العزل الكهربائي	3.30	-	ASTM D150, IEC 60250
عامل التبديد	0.010	-	ASTM D150, IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 1	-	UL 746
مؤشر التتبع المقارن	V 400	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0 V-0 5VA	- - - -	UL 94 - - -
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 800	F° 1472.0	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 110-120	F° 248.0 - 230.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	40.0-60.0 C°	104.0 - 140.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	240-260 C°	464.0 - 500.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	255-280 C°	491.0 - 536.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	260-280 C°	500.0 - 536.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	265-275 C°	509.0 - 527.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	260-285 C°	500.0 - 545.0 F°	-
درجة حرارة القالب	60.0-110 C°	140.0 - 230.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.