

AVP™ RLL10CP

PC	الفئة	SABIC Innovative Plastics	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	10% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

AVP™ RLL10CP هو منتج بولي كربونات (PC) يحتوي على مادة مقواة بالألياف الزجاجية بنسبة 10%. يمكن معالجته عن طريق قولبة الحقن وهو متاح في أمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات AVP™ RLL10CP التطبيقات الكهربائية / الإلكترونية والأجهزة الكهربائية وصناعة السيارات. تشمل الميزات: مثبت للهيب / مقاومة للهيب حماية البيئة / قوة عالية خضراء صلابة متانة جيدة

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E121562-100305656	بطاقة UL الصفراء
-	-	مواد مدعمة بألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	نعم	المحتوى المعاد تدويره
-	-	صلابة، عالية قوة عالية متانة جيدة	الميزات

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مكونات كهربائية	الاستخدامات
-	-	مكونات الأجهزة المنزلية	
-	-	تطبيق في مجال السيارات	
-	-	تطبيق الاتصالات	
-	-	أسود	المظهر
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.25	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 10	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	%	انكماش القالب
ASTM D785	-	120	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 500381.1	MPa 3450	معامل الشد
ASTM D638	psi 8194.65	MPa 56.5	قوة الشد
ASTM D638	-	% 15	استطالة الشد
ASTM D790	psi 500381.1	MPa 3450	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 14503.8	MPa 100	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 1.2	J/m 64	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 280.4	C° 138	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 249.8	C° 121	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0	وقت التجفيف
-	-	hr 16	وقت التجفيف، الحد الأقصى
-	-	%	حجم الحفنة المقترح
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.