

AVP™ ZLL12CP

PC	الفئة	SABIC Innovative Plastics	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

AVP™ ZLL12CP هو منتج بولي كربونات (PC). يمكن معالجته عن طريق قولبة الحقن وهو متاح في أمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات AVP™ ZLL12CP التطبيقات الكهربائية / الإلكترونية والأجهزة والسيارات. تشمل الخصائص: مثبط للهب صديق للبيئة / أخضر متانة جيدة قوة عالية صلب

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E121562-100305666	بطاقة UL الصفراء
-	-	نعم	المحتوى المعاد تدويره
-	-	غرض عام	الميزات
-	-	تدفق جيد	
-	-	متانة جيدة	
-	-	صلابة عالية	
-	-	قوة عالية	
-	-	مكونات الأجهزة	الاستخدامات
-	-	تطبيقات السيارات	
-	-	تطبيقات الاتصالات	
-	-	أجزاء كهربائية	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	أسود	المظهر
-	-	رمادي	
-	-	أبيض	
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.21	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 9.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.50-0.70	انكماش القالب
ASTM D785	-	120	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 330686.64	MPa 2280	معامل الشد
ASTM D638	psi 8499.23	MPa 58.6	قوة الشد
ASTM D638	-	% 130	استطالة الشد
ASTM D790	psi 339388.92	MPa 2340	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 12502.28	MPa 86.2	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 11.99	J/m 640	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 264.2	C° 129	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	V-2	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 249.8	C° 121	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	hr 16	وقت التجفيف، الحد الأقصى
-	-	% 40-60	حجم الحفنة المقترح
-	F° 539.6 - 510.8	C° 266-282	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 539.6 - 519.8	C° 271-282	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 559.4 - 530.6	C° 277-293	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 559.4 - 519.8	C° 271-293	درجة حرارة الفوهة
-	F° 559.4 - 550.4	C° 288-293	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 210.02 - 179.96	C° 82.2-98.9	درجة حرارة القالب
-	psi 99.93 - 50.04	MPa 0.345-0.689	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-70	سرعة اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
والتصدير المحدودة **شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد**

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.