

AVP™ ZLL30CP

| | | | |
|-------------------------|--------|------------------------------|-----------------|
| PC | الفئة | SABIC Innovative Plastics | المصنع |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | - | المادة المألوفة |

وصف المنتج

AVP™ ZLL30CP هو منتج بولي كربونات (PC). يمكن معالجته عن طريق قولبة الحقن وهو متاح في أمريكا الشمالية، الخاصة الأساسية: تدفق عالي.

المواصفات الفنية

| معلومات عامة | | | |
|--------------|--------------------|---------------|----------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | تدفق عالي | الميزات |
| - | - | غير شفاف | المظهر |
| - | - | Pellets | الأشكال |
| - | - | قولبة بالحقن | طريقة المعالجة |

الخواص الفيزيائية

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
|------------|--------------------|------------------------|------------------------------|
| ASTM D792 | - | g/cm ³ 1.20 | الوزن النوعي |
| ASTM D1238 | - | g/10 min 30 | معدل تدفق كتلة المصهور (MFR) |

| الخواص الفيزيائية | | | |
|-------------------|--------------------|---------------|---------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ASTM D955 | - | % 0.50-0.70 | انكماش القالب |

| الخواص الميكانيكية | | | |
|--------------------|--------------------|---------------|----------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ASTM D638 | psi 8905.33 | MPa 61.4 | قوة الشد |
| ASTM D638 | - | % 150 | استطالة الشد |
| ASTM D790 | psi 349541.58 | MPa 2410 | معامل الانحناء |
| ASTM D790 | psi 13996.17 | MPa 96.5 | قوة الانحناء |
| ASTM D256 | ft·lb/in 39.33 | J/m 2100 | صدمة إيزود ذات الشق العكسي |

| الخواص الحرارية | | | |
|-----------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ASTM D648 | F° 260.6 | C° 127 | درجة حرارة الانحراف تحت الحمل |

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------|---------------|--------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | F° 249.8 | C° 121 | درجة حرارة التجفيف |
| - | - | hr 4.0 | وقت التجفيف |
| - | - | hr 16 | وقت التجفيف، الحد الأقصى |
| - | F° 500.0 - 469.4 | C° 243-260 | درجة الحرارة الخلفية |
| - | F° 500.0 - 480.2 | C° 249-260 | درجة الحرارة الوسطى |
| - | F° 519.8 - 500.0 | C° 260-271 | درجة الحرارة الأمامية |
| - | F° 519.8 - 489.2 | C° 254-271 | درجة حرارة الفوهة |
| - | - | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------|-----------------|-------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| | F° 539.6 - 500.0 | C° 260-282 | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| - | F° 199.94 - 159.98 | C° 71.1-93.3 | درجة حرارة القالب |
| - | psi 99.93 - 50.04 | MPa 0.345-0.689 | الضغط الخلفي |
| - | - | rpm 40-70 | سرعة اللولب |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **العنوان / Address**

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) **/ Contact**
المسؤول:

sales@su-jiao.com **/ البريد / Email**

www.polymersdata.com **/ الموقع / Website**

86-134-2475-5533+ **/ الجوال / Mobile**

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.