CYCOLOY™ BM5225Y resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC
المادة المالئة	معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج BM5225Y عبارة عن درجة مملوءة بالمعادن تتميز بمعامل عالي وتدفق وليونة جيدة وتشوه منخفض. إنه نظام مثبط للهب غير Br & غير Cl يهدف إلى تلبية مقاومة اللهب للجدران الرقيقة والمتطلبات البيئية المختلفة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	معدن	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	خالي من البروم خالٍ من الكلور مطيل مثبط للهب تدفق جيد تشوه قليل	- - - - - -	- - - - - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	g/cm³ 1.39 g/cm³ 1.40	- - -	- ASTM D792 ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	g/10 min 12	-	ASTM D1238
انكماش القالب	% 0.30	-	Internal Method
صلابة روكويل	109	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 5850 MPa 5570	- psi 848472.3 psi 807861.66	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	MPa 55.0 MPa 56.0 MPa 34.0 MPa 30.0	- psi 7977.09 psi 8122.13 psi 4931.29 psi 4351.14	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد	% 2.8 % 2.8 % 5.0 % 5.0	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
معامل الانحناء	MPa 6020 MPa 6160	- psi 873128.76 psi 893434.08	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 98.0 MPa 98.0	- psi 14213.72 psi 14213.72	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ASTM D256
	J/m 37	ft·lb/in 0.693	-
	J/m 50	ft·lb/in 0.9365	-
صدمة السهم الآلية	J 20.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 93.0	F° 199.4	ASTM D648
	C° 85.0	F° 185.0	ASTM D648
	C° 87.0	F° 188.6	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 98.0	F° 208.4	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	/3.4E-5 cm/cm C°	-	-
	/6.9E-5 cm/cm C°	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-0\n\n\n5VB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 90.0-105	F° 221.0 - 194.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف، الحد الأقصى	16 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	250-270 C°	482.0 - 518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	260-280 C°	500.0 - 536.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	270-300 C°	518.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	70.0-90.0 C°	158.0 - 194.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.