XYLEX™ HX7509HP resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تدفق متوسط، سبيكة بولي كربونات/بوليستر؛ يحتوي على مادة تحرير القالب. للأجهزة الطبية والتطبيقات الصيدلانية. إدارة التغيير في مجال الرعاية الصحية، متوافق حيويًا (ISO 10993 أو USP Class VI)، متوافق مع ملامسة الأغذية. قابل للتعقيم بواسطة EtO وأشعة جاما.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45329-100732909	-	-
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	متوافق حيوياً قابل للتعقيم بأكسيد الإيثيلين مقبول لملامسة الأغذية تدفق متوسط قابل للتعقيم بالإشعاع	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	تطبيقات طبية/رعاية صحية Pharmaceuticals	- -	- -

تصنيفات الوكالة

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	ISO 10993 USP الفئة VI	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	11.5 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		- - -	Internal Method - -
	% 0.40-0.60 % 0.50-0.70		
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	% 0.12 % 0.050		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2150 MPa 2300 MPa	311831.7 psi 333587.4 psi	ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	60.0 MPa 60.0 MPa	8702.28 psi 8702.28 psi	ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 63.0 MPa 62.0	psi 9137.39 psi 8992.36	
استطالة الشد	% 6.3 % 5.8 % 140 % 130	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
معامل الانحناء	MPa 2300 MPa 2260	- psi 333587.4 psi 327785.88	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 92.0 MPa 95.0	- psi 13343.5 psi 13778.61	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 70 J/m 850 kJ/m² 8.0 kJ/m² 6.0 kJ/m² 9.0	- ft·lb/in 1.31 ft·lb/in 15.92 ft·lb/in² 3.81 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in² 4.28	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 77.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 119 C° 106 C° 108	- F° 246.2 F° 222.8 F° 226.4	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 126 C° 125	- F° 258.8 F° 257.0	- /ASTM D1525, ISO 306

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			B120 11 ISO 306/B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.0E-4 cm cm/°C /6.8E-5 cm cm/°C /1.0E-4 cm cm/°C /6.8E-5 cm cm/°C	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2
التوصيل الحراري	W/m/K 0.23	-	ISO 8302

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
النفاذية	% 88.0	-	ASTM D1003
الضبابية (Haze)	% 2.0	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 65.6-79.4	F° 174.92 - 150.08	-
وقت التجفيف	hr 3.0-5.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 243-260	F° 500.0 - 469.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 243-271	F° 519.8 - 469.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 249-271	F° 519.8 - 480.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 249-271	F° 519.8 - 480.2	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 249-271	F° 519.8 - 480.2	-
درجة حرارة القالب	C° 43.3-60.0	F° 140.0 - 109.94	-
الضغط الخلفي	0.103-0.517 MPa	psi 74.98 - 14.94	-
سرعة اللولب	rpm 20-100	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.020 mm	0.0007874 - 0.0005118 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.