XYLEX™ HX8300HP resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تدفق متوسط، سبيكة PC/بوليستر شفافة. للأجهزة الطبية والتطبيقات الصيدلانية. إدارة التغيير في مجال الرعاية الصحية، متوافق حيويًا (ISO 10993 أو USP Class VI)، متوافق مع ملامسة الأغذية. قابل للتعقيم بواسطة EtO.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	متوافق حيوياً قابل للتعقيم بأكسيد الإيثيلين مقبول لملامسة الأغذية تدفق متوسط	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات طبية/رعاية صحية Pharmaceuticals	- -	- -
تصنيفات الوكالة	ISO 10993 USP الفئة VI	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	g/cm³ 1.20 g/cm³ 1.17	- - -	- ASTM D792 ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	g/10 min 15	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	/cm³ 15.0 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	% 0.50-0.80 % 0.40-0.60	- - -	Internal Method - -
امتصاص الماء	% 0.49 % 0.15	- - -	ISO 62 - -
صلابة الديورومتر	74	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 1520 MPa 1600	- psi 220457.76 psi 232060.8	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	MPa 47.0 MPa 55.0	- psi 6816.79 psi 7977.09	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 46.0 MPa 54.0	psi 6671.75 psi 7832.05	
استطالة الشد	% 5.0 % 5.0 % 150 %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
معامل الانحناء	MPa 1680 MPa 1700	- psi 243663.84 psi 246564.6	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 78.0 MPa 71.0	- psi 11312.96 psi 10297.7	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 70	ft·lb/in² 33.31	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 1100 kJ/m² kJ/m² 5.0 kJ/m² 8.0	- ft·lb/in 20.6 - ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 3.81	- ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 95.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 79.0 C° 75.0 C° 80.0	- F° 174.2 F° 167.0 F° 176.0	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	C° 96.0 C° 92.0	- F° 204.8 F° 197.6	- /ASTM D1525, ISO 306 B120 10 ISO 306/B50

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.1E-4 cm cm/°C /9.0E-5 cm cm/°C /1.1E-4 cm cm/°C /9.0E-5 cm cm/°C	- - - - -	- ASTM E831, ISO 11359-2 ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2 ISO 11359-2
التوصيل الحراري	0.23 W/m/K	-	ISO 8302

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	ASTM D257
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	ASTM D257
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	0 PLC	-	UL 746
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	750 C°	1382.0 F°	IEC 60695-2-12

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانكسار	1.539	-	ISO 489
النفاذية	88.0 %	-	ASTM D1003
الضبابية (Haze)	%	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	65.6-76.7 °C	150.08 - 170.06 °F	-
وقت التجفيف	3.0-5.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-80 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	238-249 °C	460.4 - 480.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	238-260 °C	460.4 - 500.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	243-266 °C	469.4 - 510.8 °F	-
درجة حرارة الفوهة	243-266 °C	469.4 - 510.8 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	243-266 °C	469.4 - 510.8 °F	-
درجة حرارة القالب	43.3-60.0 °C	109.94 - 140.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.172-0.517 MPa	24.95 - 74.98 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.020 mm	0.0005118 - 0.0007874 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.