# XYLEX™ X7200MR resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PC |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

إصدار تحرير القالب من X7200

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E45329-236576 | - | - |
| **المواد المضافة** | تحرير القالب | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | | - | - |
| | g/cm³ 1.20 | - | ASTM D792 |
| | g/cm³ 1.18 | - | ISO 1183 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 12 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 12.0 /cm³ 10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | | - | Internal Method |
| | 0.50-0.70 % | - | - |
| | 0.50-0.70 % | - | - |
| **صلابة الديورومتر** | 76 | - | ASTM D2240 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | | - | - |
| | 1880 MPa | 272671.44 psi | ASTM D638 |
| | 2000 MPa | 290076.0 psi | ISO 527-2/1 |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | 55.0 MPa | 7977.09 psi | ASTM D638 |
| | 55.0 MPa | 7977.09 psi | ISO 527-2/50 |
| | 56.0 MPa | 8122.13 psi | ASTM D638 |
| | 56.0 MPa | 8122.13 psi | ISO 527-2/50 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | 5.0 % | - | ASTM D638 |
| | 5.0 % | - | ISO 527-2/5 |
| | 140 % | - | ASTM D638 |
| | % | - | ISO 527-2/50 |
| **معامل الانحناء** | | - | - |
| | 1960 MPa | 284274.48 psi | ASTM D790 |
| | 2000 MPa | 290076.0 psi | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | | - | - |
| | 75.0 MPa | 10877.85 psi | ISO 178 |
| | 84.0 MPa | 12183.19 psi | ASTM D790 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **صدمة إيزود المحززة** | 900 J/m<br>5.0 kJ/m²<br>8.0 kJ/m² | -<br>16.86 ft·lb/in<br>2.38 ft·lb/in²<br>3.81 ft·lb/in² | -<br>ASTM D256<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |
| **صدمة السهم الآلية** | 95.0 J | - | ASTM D3763 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | 96.0 C°<br>90.0 C°<br>99.0 C° | -<br>204.8 F°<br>194.0 F°<br>210.2 F° | -<br>ASTM D648<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/Ae |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | 115 C° | 239.0 F° | ISO 306/B120, ASTM D1525 |
| **اختبار ضغط الكرة** | نجاح | - | IEC 60695-10-2 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | -<br>1.1E-4 cm/cm/C°<br>-<br>8.0E-5 cm/cm/C°<br>-<br>1.1E-4 cm/cm/C°<br>8.0E-5 cm/cm/C° | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM E831<br>ISO 11359-2<br>ASTM E831<br>ISO 11359-2 |
| **التوصيل الحراري** | 0.23 W/m/K | - | ISO 8302 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | ohms | - | ASTM D257 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة الحجمية** | ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **تصنيف اللهب** | V-2 | - | UL 94 |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | 750 C° | 1382.0 F° | IEC 60695-2-12 |

## الخواص البصرية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الانكسار** | 1.557 | - | ISO 489 |
| **النفاذية** | 88.0 % | - | ASTM D1003 |
| **الضبابية (Haze)** | 1.1 % | - | ASTM D1003 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 82.2-93.3 C° | 179.96 - 199.94 F° | - |
| **وقت التجفيف** | 3.0-5.0 hr | - | - |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | 8.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.020 % | - | - |
| **حجم الحقنة المقترح** | 40-80 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 238-249 C° | 460.4 - 480.2 F° | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 243-266 C° | 469.4 - 510.8 F° | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 249-271 C° | 480.2 - 519.8 F° | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 249-271 C° | 480.2 - 519.8 F° | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 249-271 C° | 480.2 - 519.8 F° | - |
| | | | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة القالب** | 43.3-60.0 °C | 109.94 - 140.0 °F | |
| **الضغط الخلفي** | 0.172-0.517 MPa | 24.95 - 74.98 psi | - |
| **سرعة اللولب** | 20-100 rpm | - | - |
| **عمق التنفيس** | 0.013-0.020 mm | 0.0005118 - 0.0007874 in | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.