XYLEX™ X7300 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة PC+POLYESTER غير مدعمة. تدفق عالي، مقاومة كيميائية مع جودة بصرية ممتازة. مثبت للأشعة فوق البنفسجية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	-	-
الميزات	تدفق عالي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
	1.18 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	21 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	21.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.40-0.80	-	-
	% 0.50-0.70	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 1840	psi 266869.92	ASTM D638
	MPa 1900	psi 275572.2	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 49.0	psi 7106.86	ASTM D638
	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2/50
	MPa 52.0	psi 7541.98	ASTM D638
	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	% 5.0	-	ASTM D638
	% 5.0	-	ISO 527-2/50
	% 150	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	MPa 1940	psi 281373.72	ASTM D790
	MPa 2000	psi 290076.0	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 71.0	psi 10297.7	ISO 178
	MPa 83.0	psi 12038.15	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة			-
			ASTM D256
			ISO 180/1A

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	J/m 660 kJ/m² 9.0	- ft·lb/in 12.36 ft·lb/in² 4.28	
صدمة السهم الآلية	J 95.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 102 C° 88.0 C° 90.0	- F° 215.6 F° 190.4 F° 194.0	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	C° 108 C° 106	- F° 226.4 F° 222.8	- ASTM D1525 /ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.2E-4 cm/cm C° /8.5E-5 cm/cm C° /1.1E-4 cm/cm C° /8.5E-5 cm/cm C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
النفاذية	% 88.0	-	ASTM D1003
الضبابية (Haze)	% 2.0	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	82.2-93.3 °C	179.96 - 199.94 °F	-
وقت التجفيف	3.0-5.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-80 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	238-249 °C	460.4 - 480.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	243-266 °C	469.4 - 510.8 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	249-271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
درجة حرارة الفوهة	249-271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	249-271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
درجة حرارة القالب	43.3-60.0 °C	109.94 - 140.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.172-0.517 MPa	24.95 - 74.98 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.020 mm	0.0005118 - 0.0007874 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.