XYLEX™ X7300CL resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة PC+ POLYESTER غير مدعمة تم تطويرها لسوق العدسات البصرية. مقاومة كيميائية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-100791416	-	-
الميزات	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
الاستخدامات	عدسات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
	1.18 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ASTM D1238
	g/10 min 21	-	-
	g/10 min 44	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)		-	ISO 1133
	cm³/10min 20.0	-	-
	cm³/10min 42.0	-	-
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.40-0.80	-	-
	% 0.50-0.70	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 0.50	-	-
	% 0.12	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 1840	psi 266869.92	ASTM D638
	MPa 1900	psi 275572.2	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 49.0	psi 7106.86	ASTM D638
	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2/50
	MPa 52.0	psi 7541.98	ASTM D638
	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	% 5.0	-	ASTM D638
	% 5.0	-	ISO 527-2/50
	% 150	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 1940 MPa 2000	- psi 281373.72 psi 290076.0	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 71.0 MPa 83.0	- psi 10297.7 psi 12038.15	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 56 J/m 660 kJ/m² 7.0 kJ/m² 5.0 kJ/m² 10	- ft·lb/in 1.05 ft·lb/in 12.36 ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 4.76	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 95.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 102 C° 88.0 C° 90.0 C° 92.0	- F° 215.6 F° 190.4 F° 194.0 F° 197.6	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Ae ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 108 C° 107 C° 106	- F° 226.4 F° 224.6 F° 222.8	- ASTM D1525 ISO 306/B50 /ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.2E-4 cm/cm C° /8.5E-5 cm/cm C° /1.1E-4 cm/cm	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° /8.5E-5 cm/cm C°		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
النفاذية	% 88.0	-	ASTM D1003
الضبابية (Haze)	% 2.0	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-93.3	F° 199.94 - 179.96	-
وقت التجفيف	hr 3.0-5.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 238-249	F° 480.2 - 460.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 243-266	F° 510.8 - 469.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 249-271	F° 519.8 - 480.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 249-271	F° 519.8 - 480.2	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	249-271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
درجة حرارة القالب	43.3-60.0 °C	109.94 - 140.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.172-0.517 MPa	24.95 - 74.98 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.020 mm	0.0005118 - 0.0007874 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.