XYLEX™ X7507 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

معتمد من F-1 لمقاومة العوامل الجوية باللون الطبيعي، ومصمم خصيصًا لتطبيقات حمامات السباحة والمنتجعات الصحية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-556887 E121562-556888	- -	- -
الاستخدامات	منتجعات صحية	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	5.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.32 %	-	-
	0.12 %	-	-
الملاءمة الخارجية	f1	-	UL 746C

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D638
	2660 MPa	385801.08 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	61.0 MPa	8847.32 psi	ASTM D638
	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 527-2/50
	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D638
	59.0 MPa	8557.24 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	6.0 %	-	ASTM D638
	5.4 %	-	ISO 527-2/50
	130 %	-	ASTM D638
	110 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	2320 MPa	336488.16 psi	ASTM D790
	2190 MPa	317633.22 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 92.0 MPa 96.0	- psi 13343.5 psi 13923.65	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 200 J/m 990 kJ/m² 6.0 kJ/m² 9.0	- ft·lb/in 3.75 ft·lb/in 18.54 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in² 4.28	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 79.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 104 C° 105	- F° 219.2 F° 221.0	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 125 C° 127	- F° 257.0 F° 260.6	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 11 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/6.0E-5 cm/cm C° /7.0E-5 cm/cm C° /6.3E-5 cm/cm C°	- - - -	- ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
النفاذية	%	-	ASTM D1003

الخواص البصرية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الضبابية (Haze)	% 1.6	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-93.3	F° 199.94 - 179.96	-
وقت التجفيف	hr 3.0-5.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 238-249	F° 480.2 - 460.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 243-266	F° 510.8 - 469.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 249-271	F° 519.8 - 480.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 249-271	F° 519.8 - 480.2	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 249-271	F° 519.8 - 480.2	-
درجة حرارة القالب	C° 43.3-60.0	F° 140.0 - 109.94	-
الضغط الخلفي	0.172-0.517 MPa	psi 74.98 - 24.95	-
سرعة اللولب	rpm 20-100	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.020 mm	0.0007874 - 0.0005118 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.