XYLEX™ X8210 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة PC+POLYESTER. غير مدعم، شفاف، مُعدَّل للصدمات من أجل ليونة درجة الحرارة المنخفضة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45329-236578	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	مطيل شفافية عالية معدل لمقاومة الصدمات	- - -	- - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	g/cm³ 1.20	-	ASTM D792
	g/cm³ 1.16	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ASTM D1238
	g/10 min 10	-	-
	g/10 min 14	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)		-	ISO 1133
	cm³/10min 10.0	-	-
	cm³/10min 13.0	-	-
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.50-0.80	-	-
	% 0.40-0.60	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 0.37	-	-
	% 0.15	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 1480	psi 214656.24	ASTM D638
	MPa 1500	psi 217557.0	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 43.0	psi 6236.63	ASTM D638
	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
	MPa 46.0	psi 6671.75	ASTM D638
	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	% 5.0	-	ASTM D638
	% 4.6	-	ISO 527-2/50
			ASTM D638
			ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	150 %	-	
	%	-	
معامل الانحناء		-	-
	1600 MPa	232060.8 psi	ASTM D790
	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	58.0 MPa	8412.2 psi	ISO 178
	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	71 kJ/m²	33.78 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	200 J/m	3.75 ft·lb/in	ASTM D256
	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256
	800 J/m	14.98 ft·lb/in	ASTM D256
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	81.0 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	79.0 C°	174.2 F°	ASTM D648
	75.0 C°	167.0 F°	ASTM D648
	82.0 C°	179.6 F°	ISO 75-2/Ae
	81.0 C°	177.8 F°	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	97.0 C°	206.6 F°	/ASTM D1525, ISO 306
	92.0 C°	197.6 F°	B120 12
			ISO 306/B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	/1.1E-4 cm	-	ASTM E831
	cm/°C	-	ISO 11359-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	/8.3E-5 cm cm/°C /1.1E-4 cm cm/°C /8.9E-5 cm cm/°C	- -	ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
النفاذية	% 85.0	-	ASTM D1003
الضبابية (Haze)	% 4.0	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 65.6-76.7	F° 170.06 - 150.08	-
وقت التجفيف	hr 3.0-5.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 238-249	F° 480.2 - 460.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 238-260	F° 500.0 - 460.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 243-266	F° 510.8 - 469.4	-
درجة حرارة الفوهة	C° 243-266	F° 510.8 - 469.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 243-266	F° 510.8 - 469.4	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	43.3-60.0 °C	109.94 - 140.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.172-0.517 MPa	24.95 - 74.98 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.020 mm	0.0005118 - 0.0007874 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.